

ALLT



MANUAL DE INSTALAÇÃO

Capota ALLT ALUMINUM AUTOMÁTICA

Endereço:

Rua Domingos Chies, 973
Bairro Interlagos. CEP: 95052.160
Caxias do Sul/RS

Fone:

+55 (54) 3021.5474

Whatsapp:

+55 (54) 99675.0838

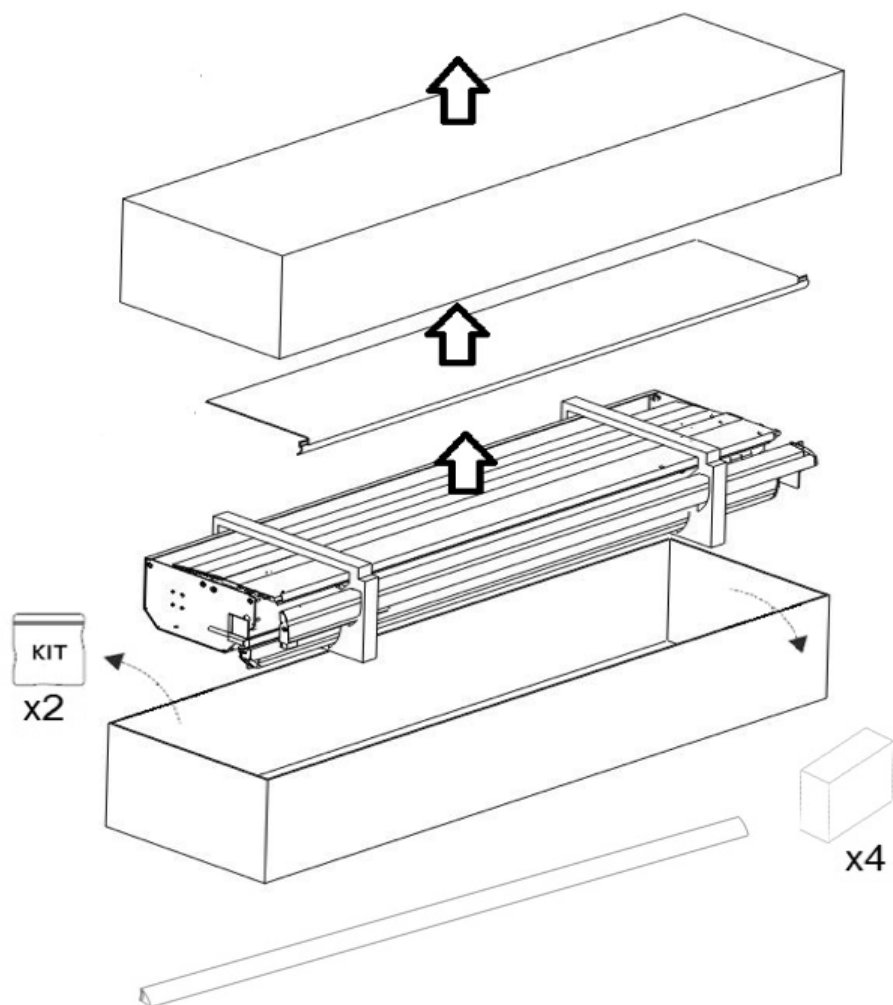
E-mail:

atendimento@alltbrasil.com.br

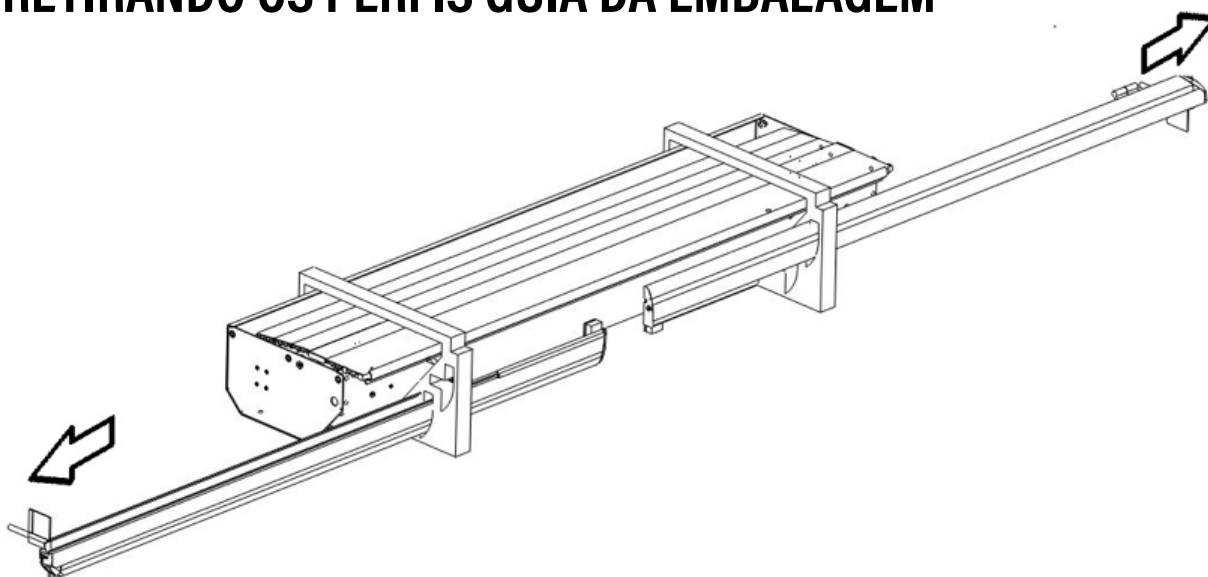
Site:

alltbrasil.com.br

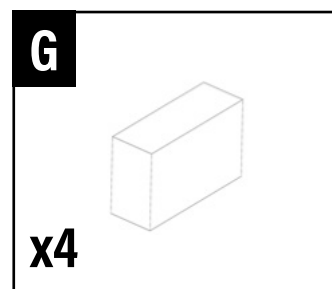
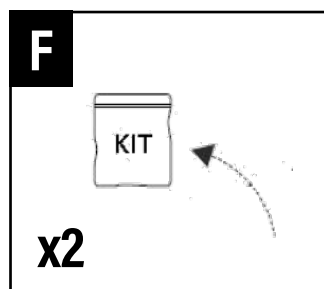
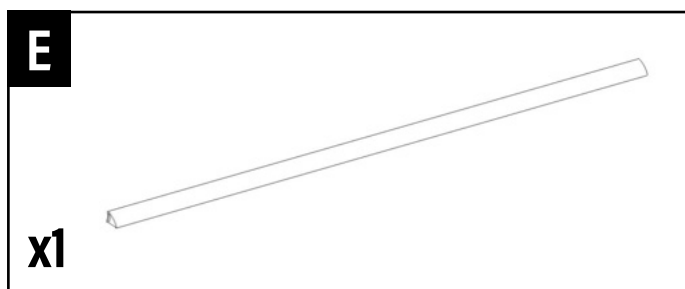
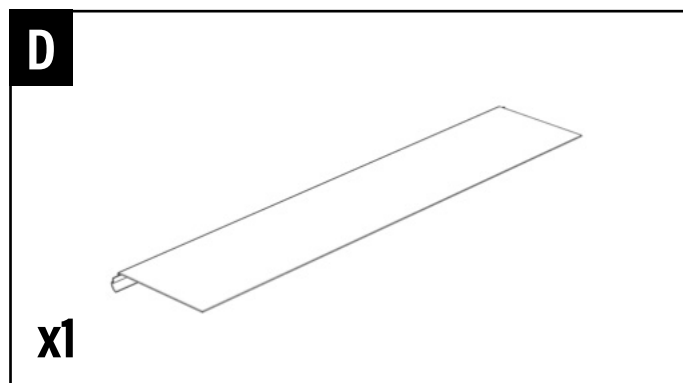
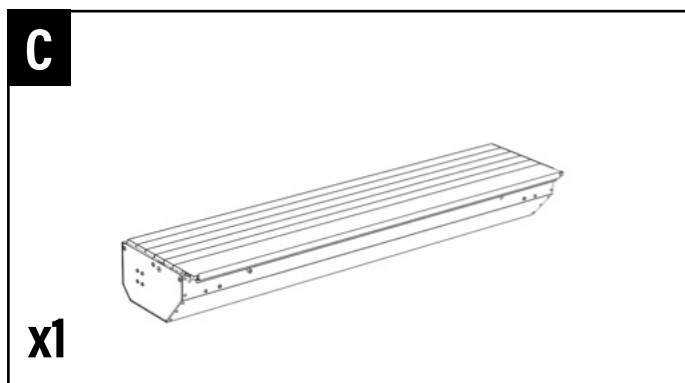
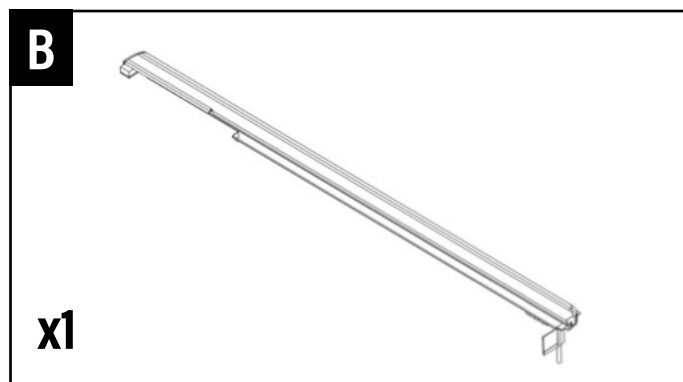
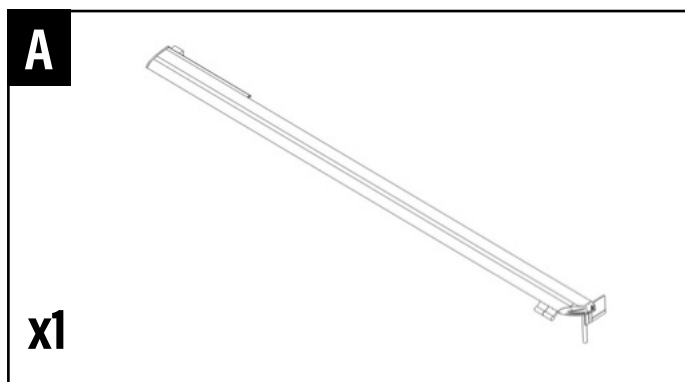
1 - DESEMBALANDO O PRODUTO



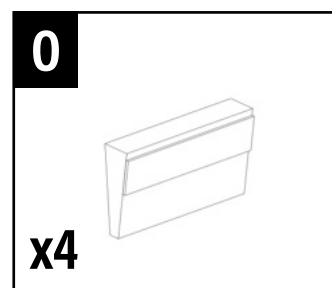
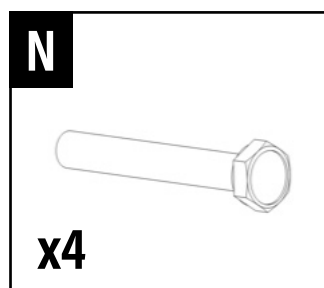
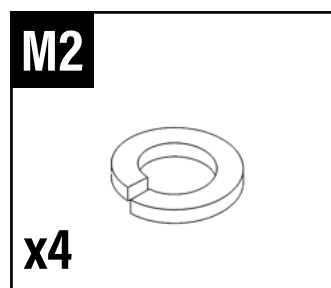
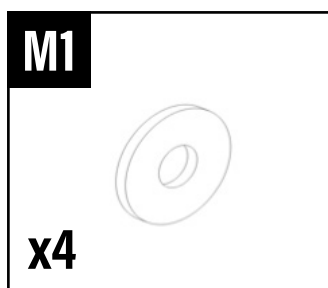
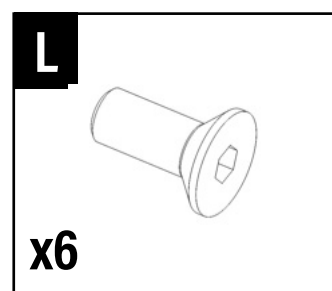
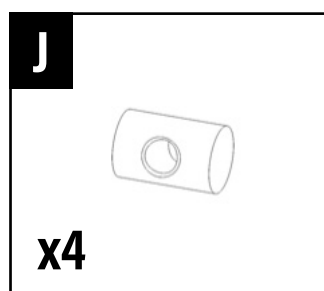
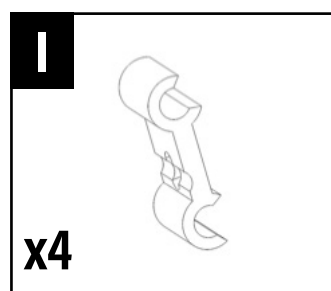
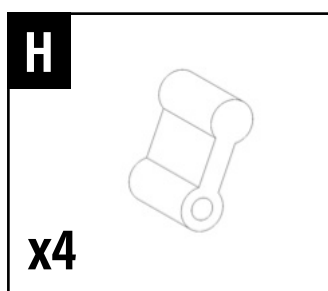
2 - RETIRANDO OS PERFIS GUIA DA EMBALAGEM



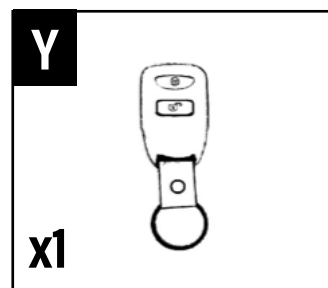
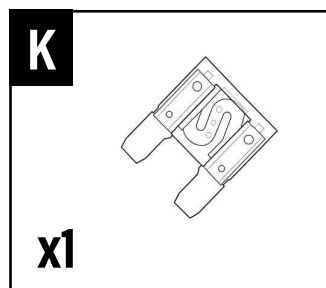
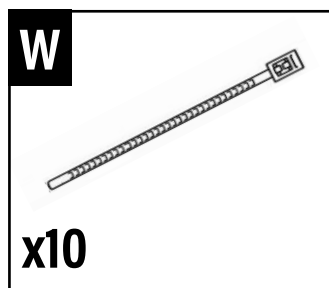
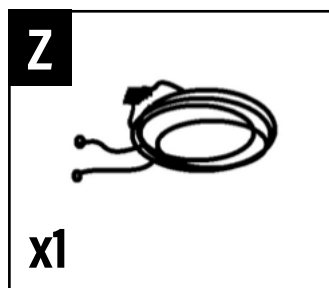
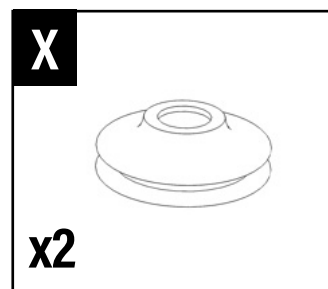
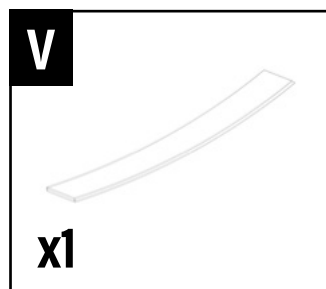
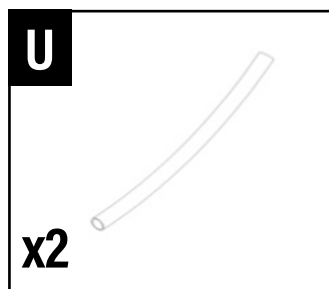
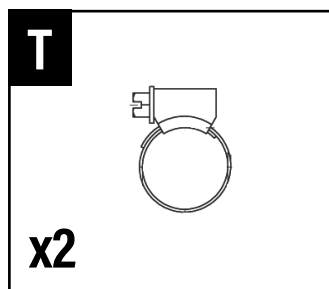
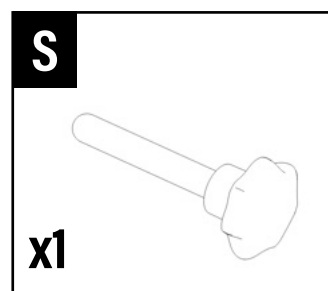
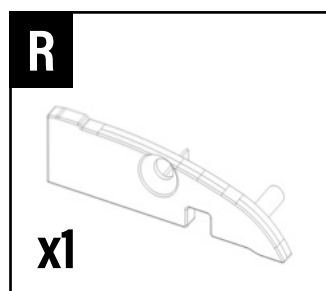
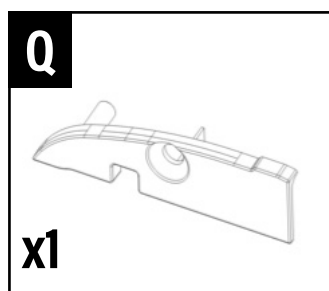
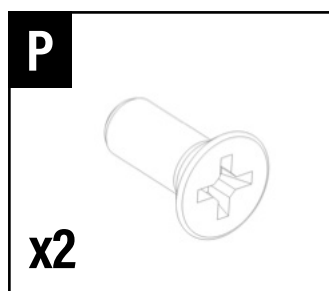
3 - VERIFICANDO AS PEÇAS



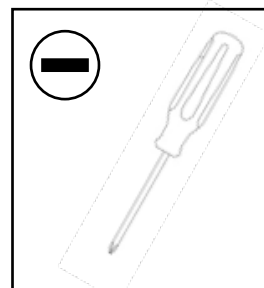
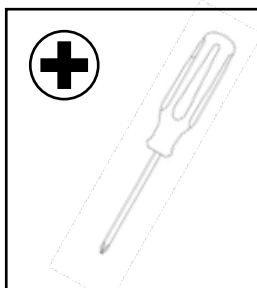
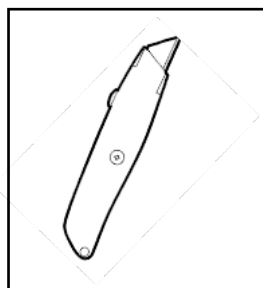
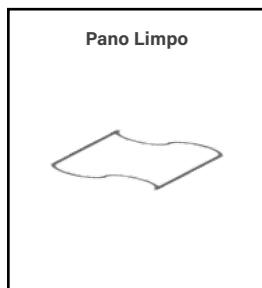
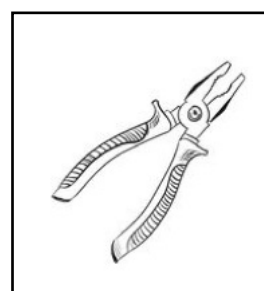
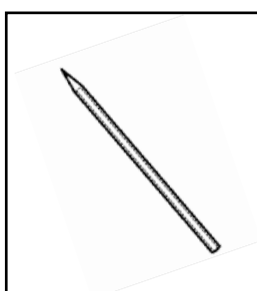
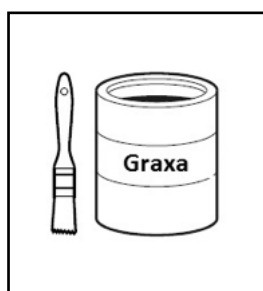
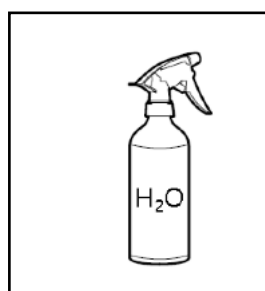
4 - VERIFICANDO AS PEÇAS DO KIT FIXAÇÃO E VEDAÇÃO (KIT 01)



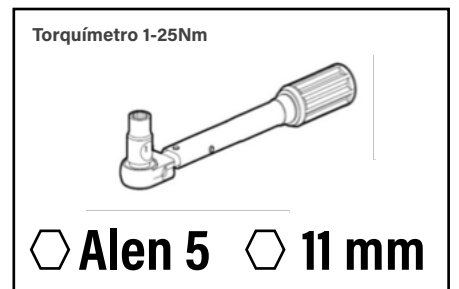
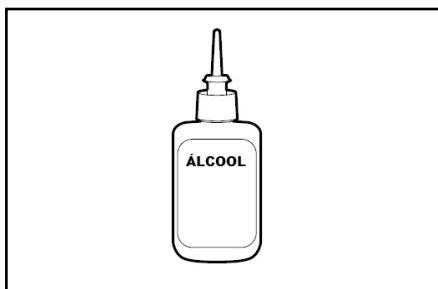
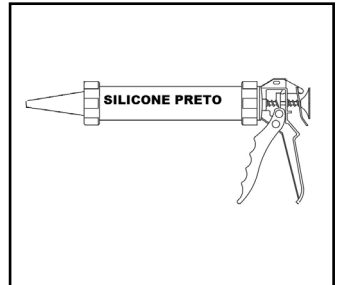
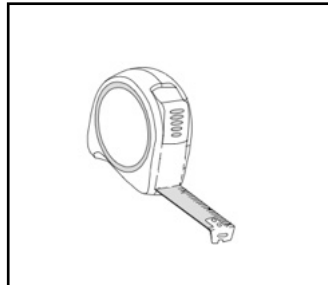
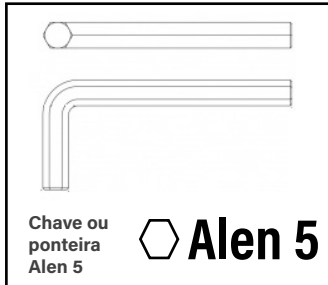
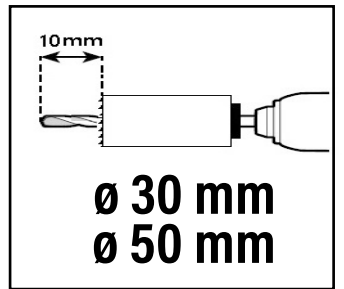
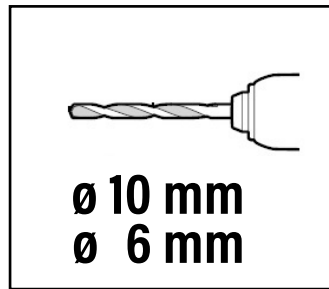
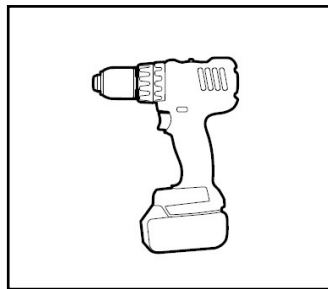
5 - VERIFICANDO AS PEÇAS DO KIT ELÉTRICO E DRENOS (KIT 02)



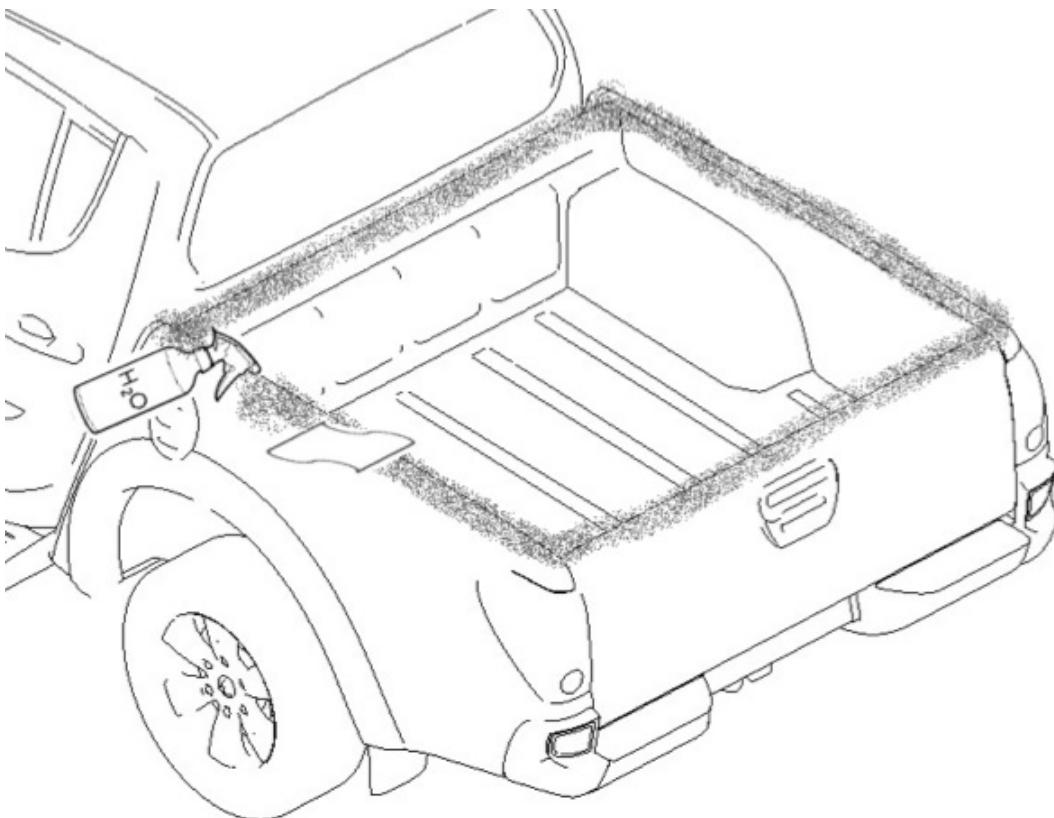
6 - FERRAMENTAS E MATERIAIS NECESSÁRIOS PARA INSTALAÇÃO



Continua...

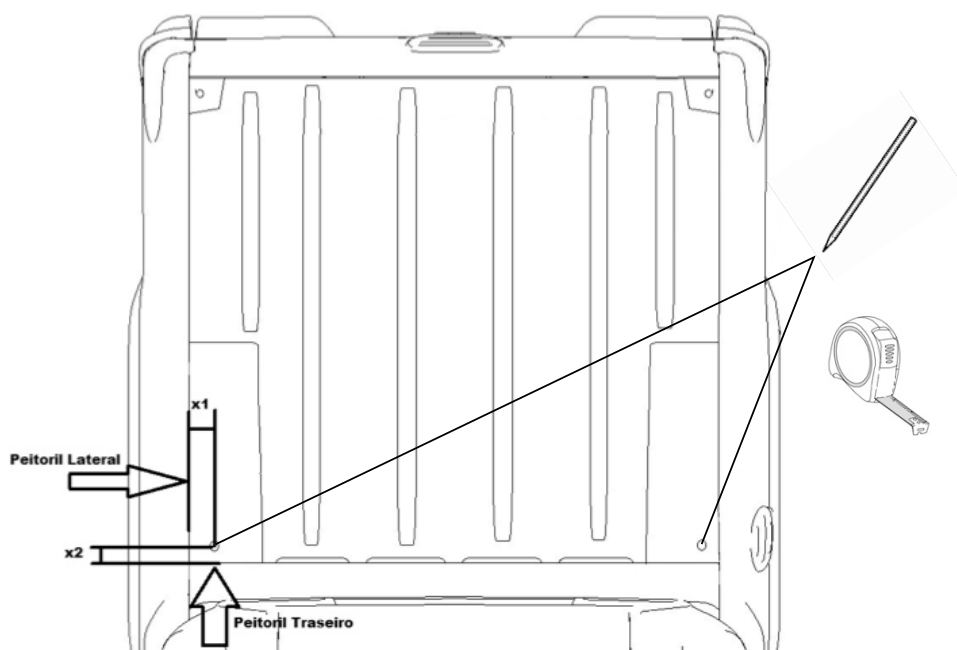


7 - PREPARANDO A CARROCERIA



8 - FURANDO A CAÇAMBA

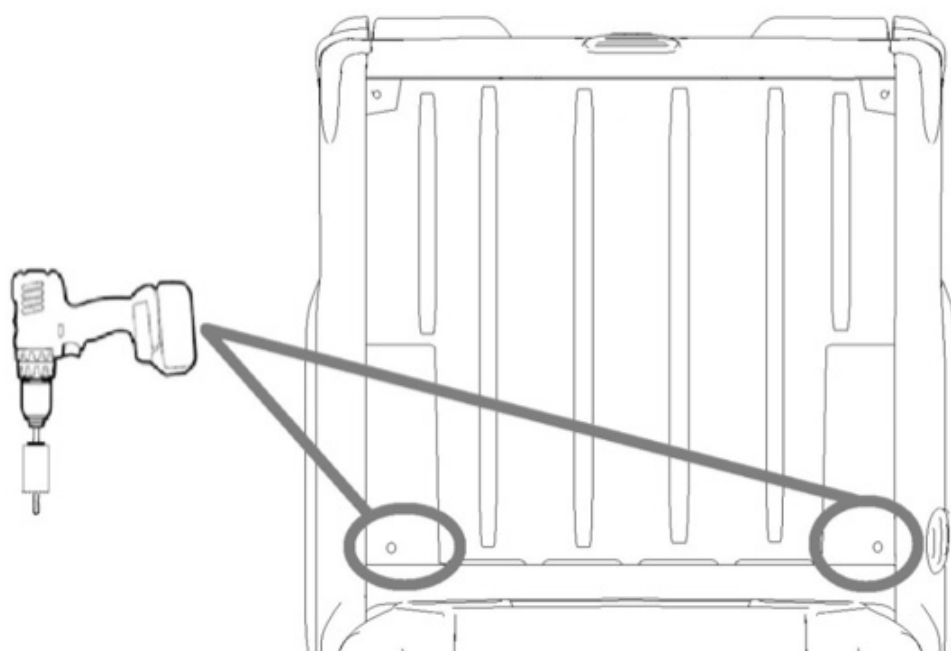
8.1 - MARCANDO FURAÇÃO DOS DRENOS DA CAIXA



*Marcar centro da furação dos drenos conforme tabela abaixo

| | S-10 após 2010 | Hilux até 2015 | Ranger após 2013 | Amarok | Triton | Triton GLX | Frontier após 2009 | Hilux pós 2016 |
|----|-------------------|-------------------|---------------------|--------|--------|---------------|-----------------------|-------------------|
| X1 | 47 | 47 | 54 | 65 | 45 | 45 | 45 | 47 |
| X2 | 77 | 77 | 72 | 72 | 72 | 77 | 72 | 100 |

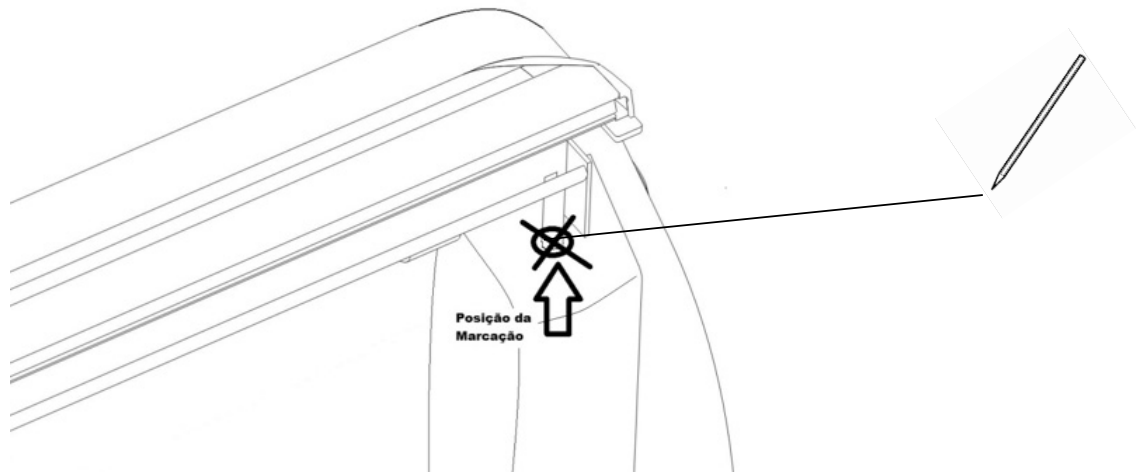
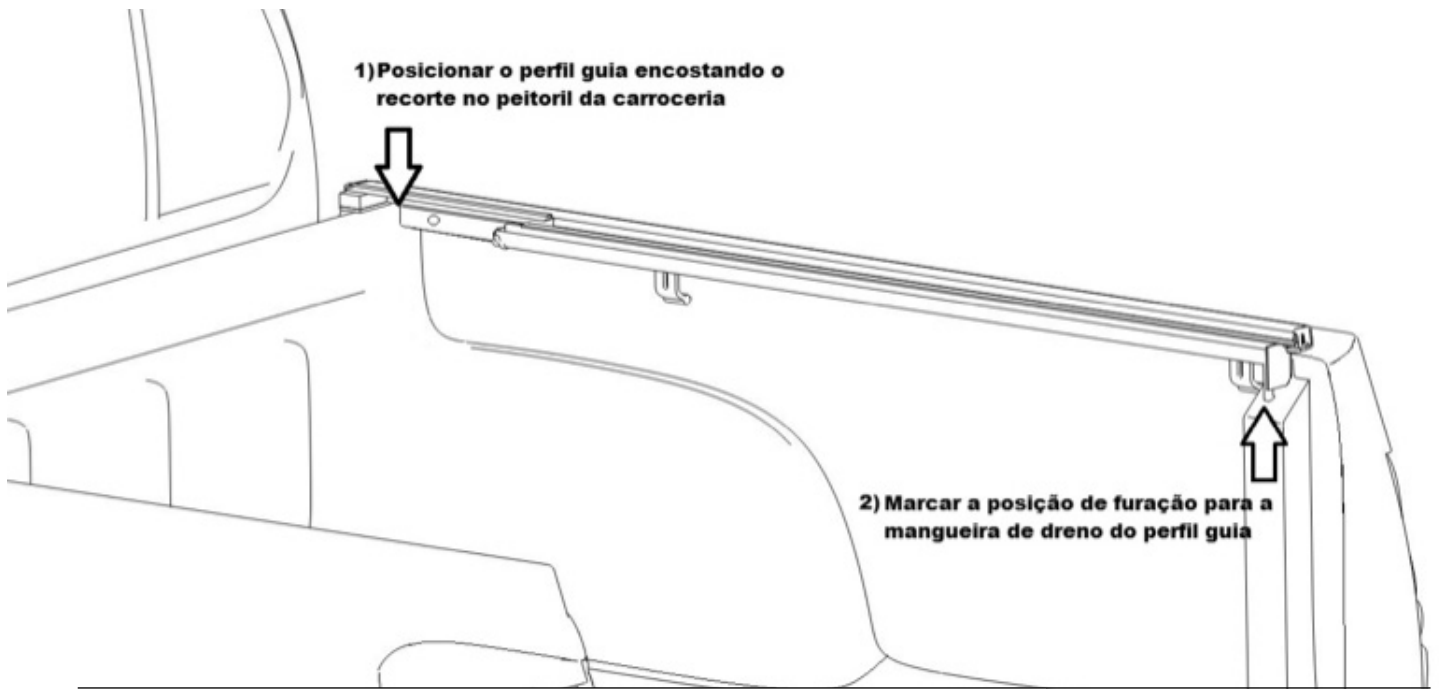
8.2 - FURANDO PARA DRENOS DA CAIXA



- Furar com a serra copo nas marcações definidas;
- Primeiro utilizar a serra copo de $\varnothing 50\text{mm}$ para furação do protetor de caçamba;
- Utilizar serra copo de $\varnothing 30\text{mm}$ para furar a lataria .

CUIDADO: executar a furação com muito cuidado, utilizar a profundidade mínima necessária para transportar a lata, pois muitos modelos de camionete têm o duto do bocal do tanque logo abaixo da caçamba e podem ser danificados se a serra avançar mais do que o necessário.

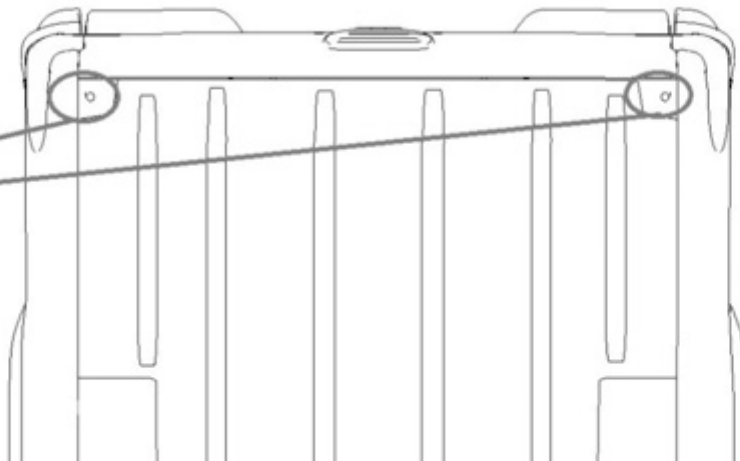
8.3 - MARCANDO FURAÇÕES DOS DRENOS DA CALHA



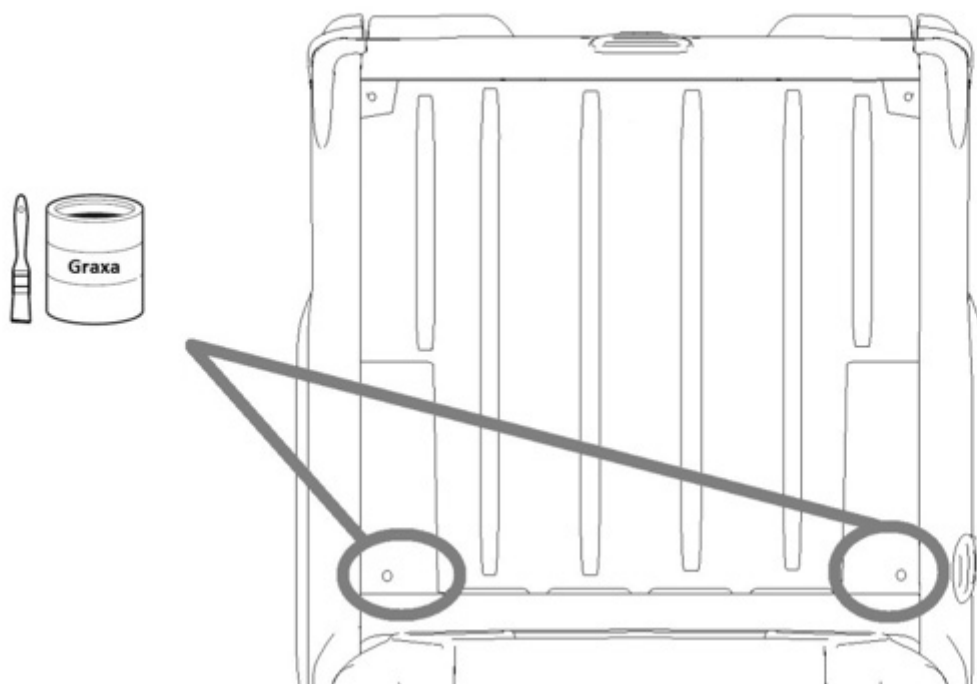
8.4 - FURANDO PARA DRENOS DA CALHA



- * Furo inicial $\varnothing 6\text{mm}$
- * Repassar com $\varnothing 10\text{mm}$



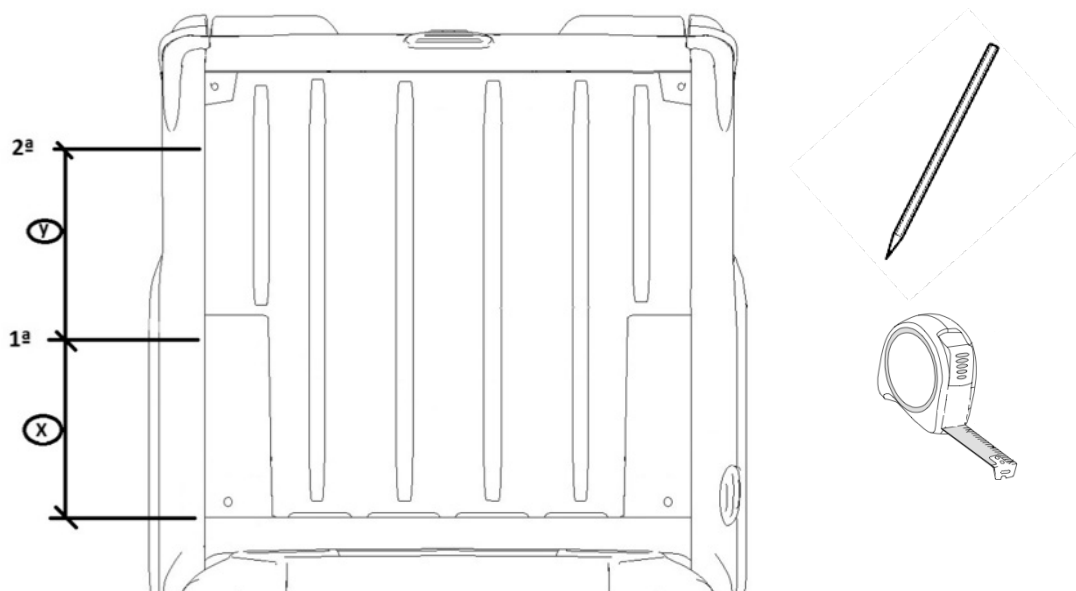
8.5 - PROTEGENDO FUROS



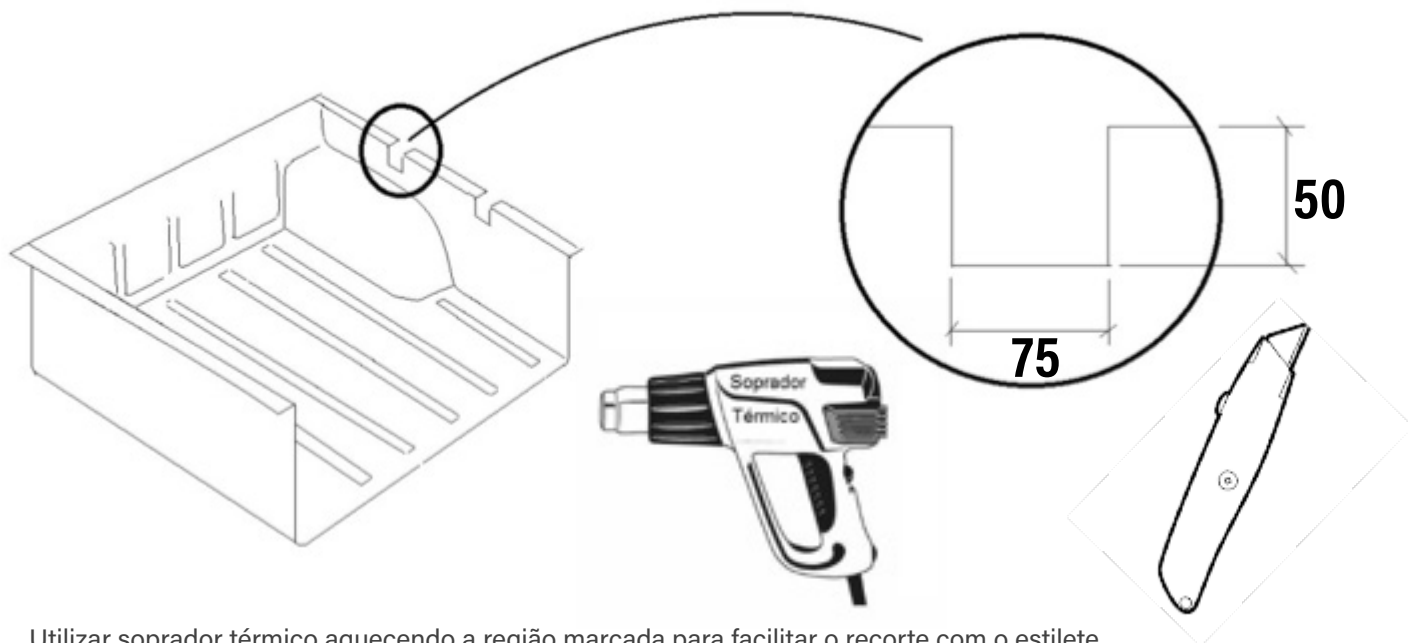
9 - VERIFICANDO POSIÇÃO DAS PRESILHAS

- As presilhas possuem posições específicas para cada modelo de carroceria e protetor de caçamba. Verificar se o protetor possui alívio próximo a posição indicada para fixação das presilhas.
- A dimensão indicada na tabela tem tolerância de 80mm para frente ou para trás.
- Caso não exista nenhum alívio no protetor, será necessário cortar na posição indicada na tabela.

| | S-10 após 2010 | Hilux até 2015 | Ranger após 2013 | Amarok | Triton | Frontier após 2009 | Hilux pós 2016 | Hilux pós 2016 |
|---|-------------------|-------------------|---------------------|--------|--------|-----------------------|-------------------|-------------------|
| X | 470 | 480 | 470 | 430 | 500 | 400 | 380 | 47 |
| Y | 730 | 830 | 740 | 780 | 680 | 850 | 750 | 100 |



9.1 - RECORTANDO PROTETOR DE CAÇAMBA (SE NECESSÁRIO)



- Utilizar soprador térmico aquecendo a região marcada para facilitar o recorte com o estilete.

10 - VERIFICANDO INTERFERÊNCIA DO PROTETOR NO FUNDO DA CAÇAMBA

Alguns protetores podem avançar sobre a carroceria em regiões que geram interferência com a capota elétrica.

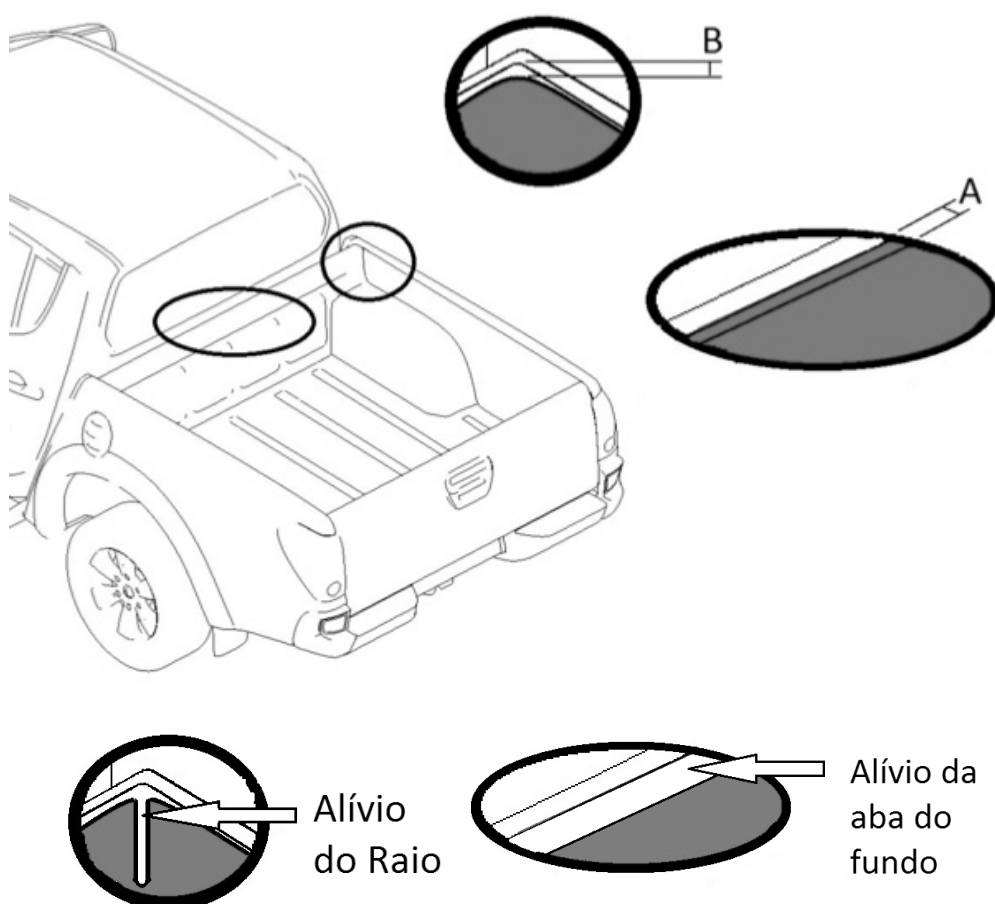
Para garantir uma instalação adequada deve-se verificar estes pontos.

Abaixo a imagem mostra os pontos de verificação.

O ponto "A" é a medida de quanto o protetor avança para dentro da carroceria em relação ao peitoril traseiro. Esta medida não deve ultrapassar:

- 15mm para Toyota Hilux após 2016
- 10mm para demais camionetes

O ponto "B" é o raio que o protetor faz nos cantos da carroceria. Este raio não deve invadir mais de 10mm o espaço da carroceria. Se isso ocorrer deve-se realizar o alívio cortando no centro do raio descendo aproximadamente 180mm.



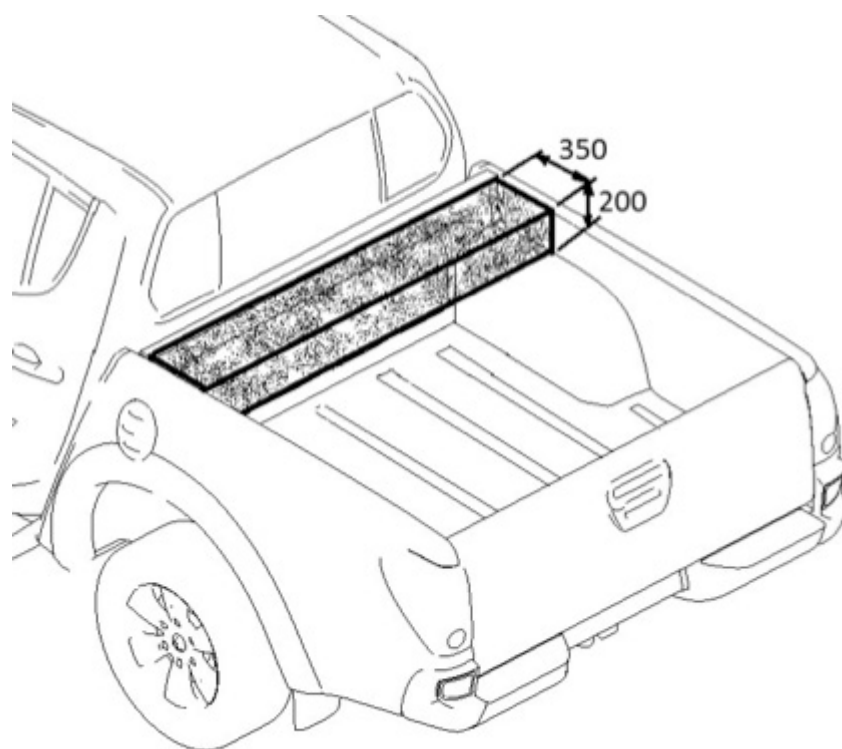
11 - VERIFICANDO GANCHOS DA CARROCERIA

Alguns modelos de carroceria podem conter ganchos ancoragem em posições que interfiram na instalação do produto.

Se existir algum gancho ou fixador na região indicada na figura será necessário removê-los.

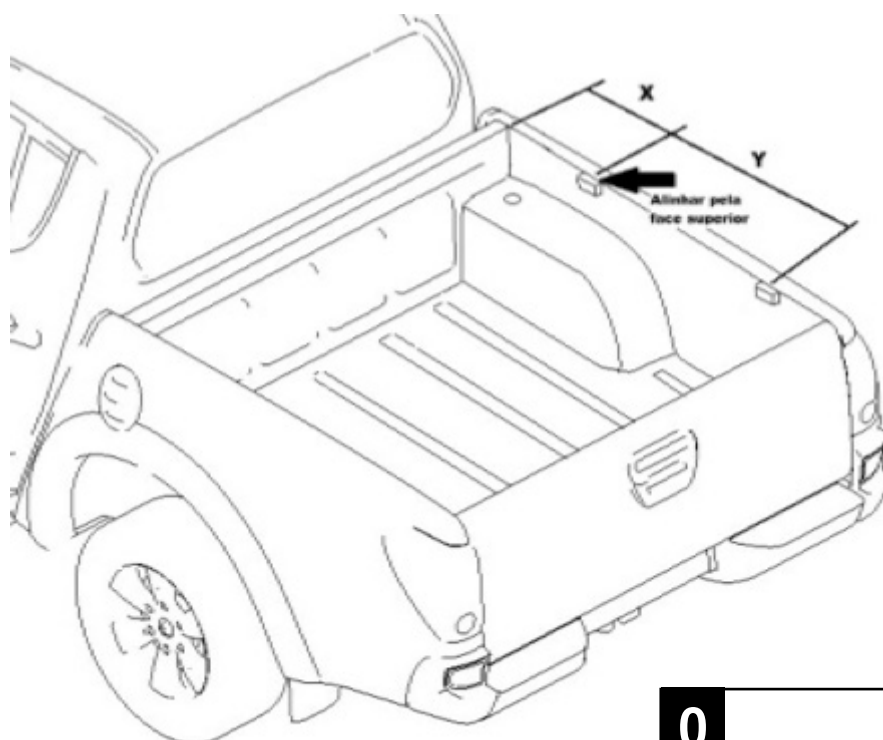
NOTA:

Os ganchos de fixação da Triton não são fixados com parafusos, neste caso será necessário cortá-los



12 - INSTALANDO OS CALÇOS

- Posicionar os calços conforme tabela do item 9 (mesma posição das presilhas). Colar os calços alinhados com a face superior do peitoril da caçamba.
- HILUX 2006 - 2015 utiliza somente 02 (dois) calços que devem ser posicionados na medida X da tabela das presilhas.
- Quando calços tiverem espessuras diferentes, a medida X refere-se ao calço mais espesso e a medida Y ao calço mais fino.

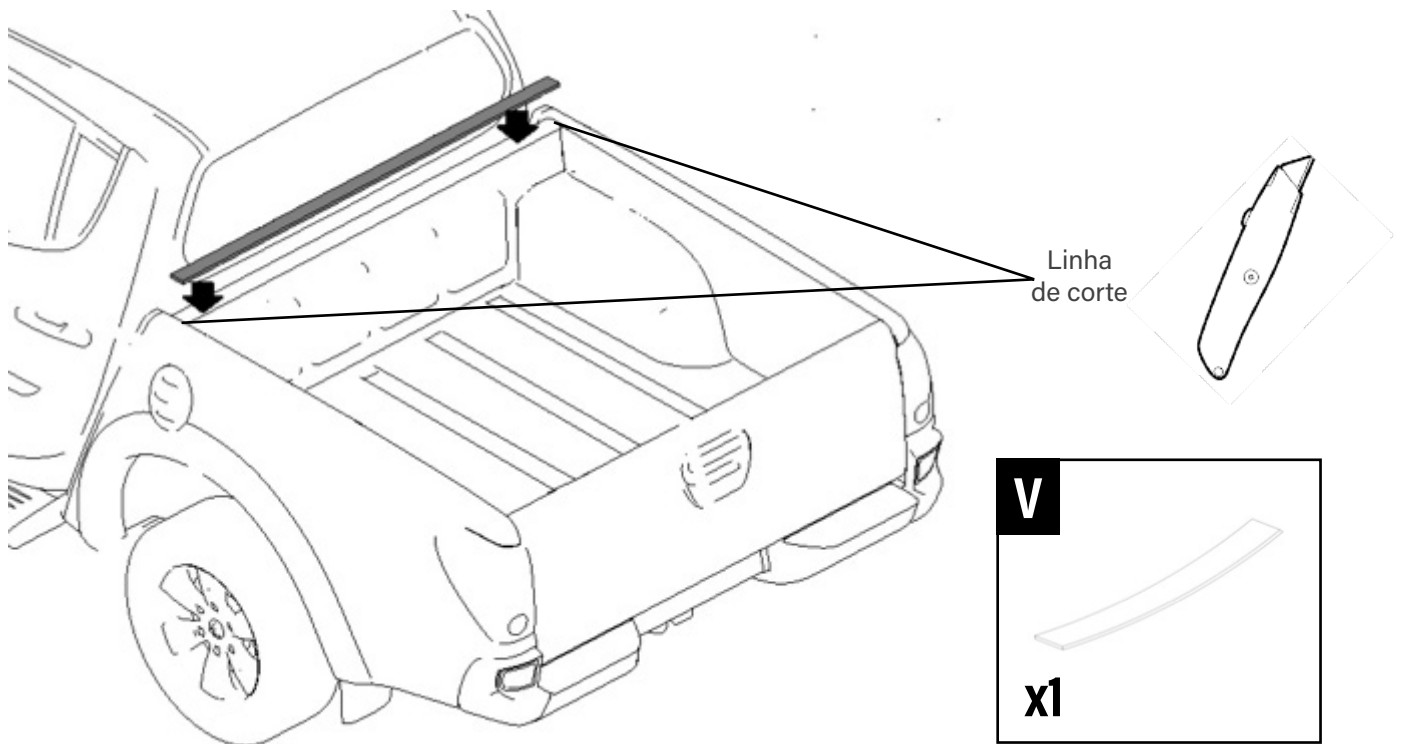


0

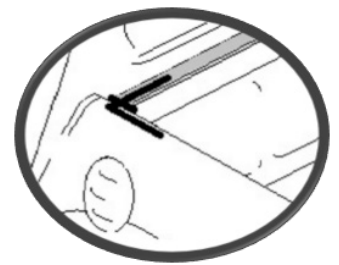
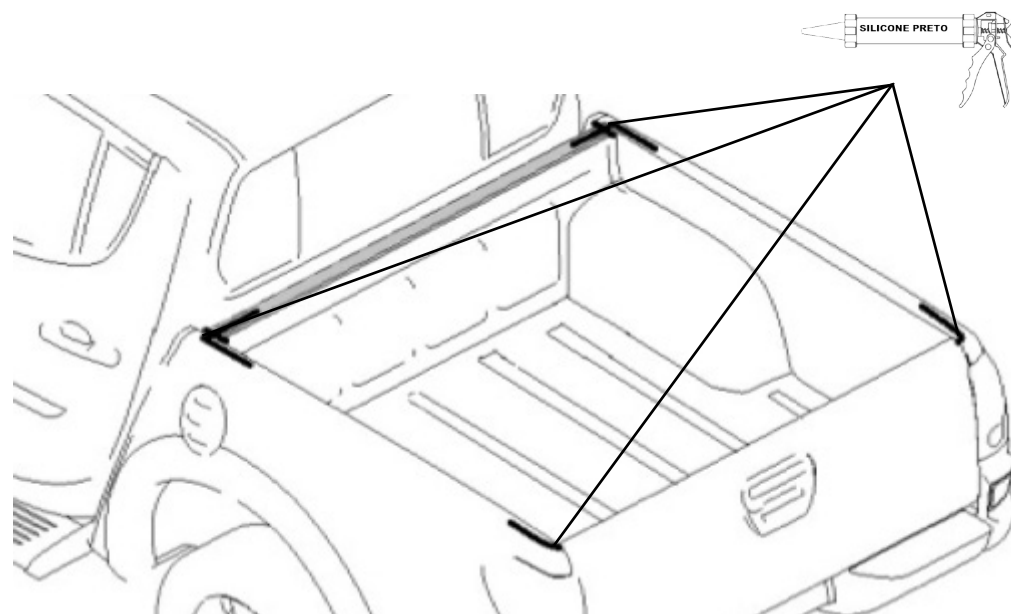


Retirar o liner dos calços para fixação.

13 - COLANDO VEDAÇÃO TRASEIRA

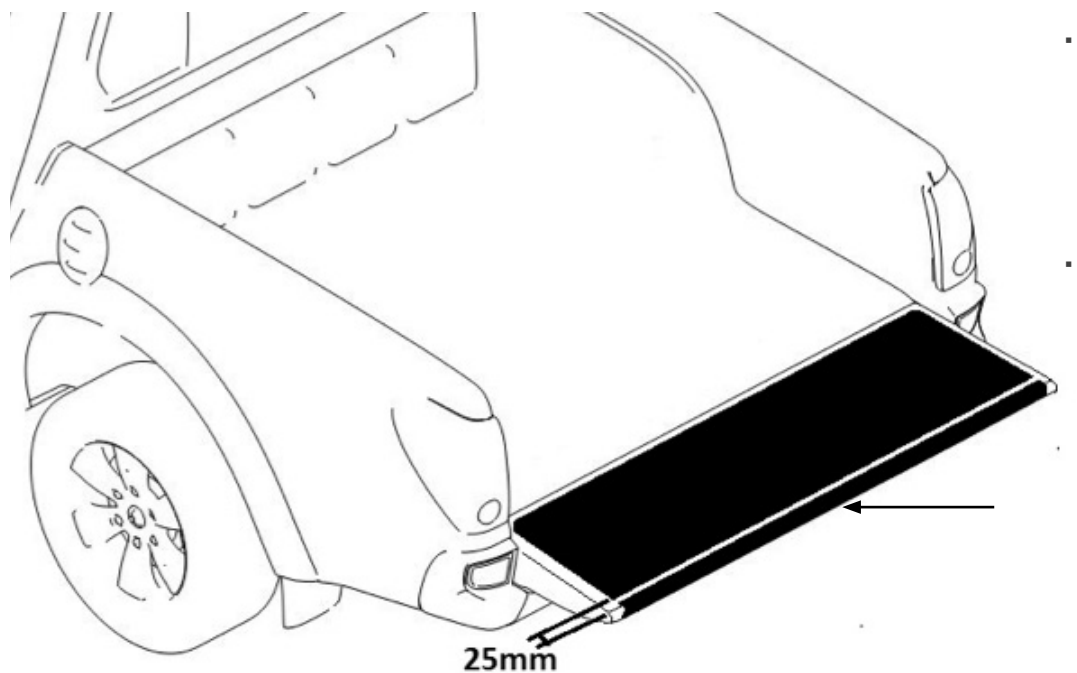


13.1 - REFORÇANDO A VEDAÇÃO

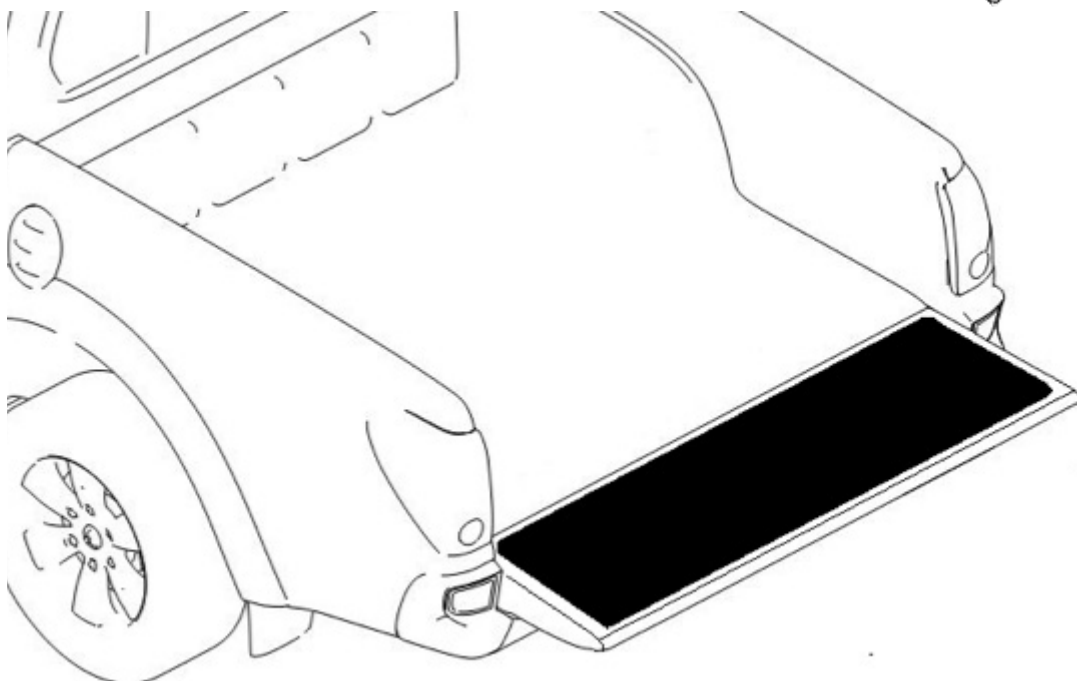
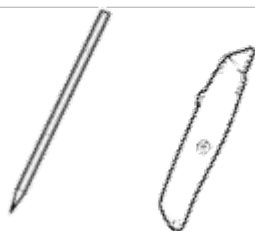


- Nas extremidades da fita EVA é prudente aplicar uma linha de PU para vedar o degrau entre a carroceria e a própria fita.
- Para garantir uma boa vedação recomendamos aplicação do PU de vedação nos cantos da carroceria. Um cordão de uns 3mm de diâmetro e 150mm de comprimento nos locais indicados é suficiente.

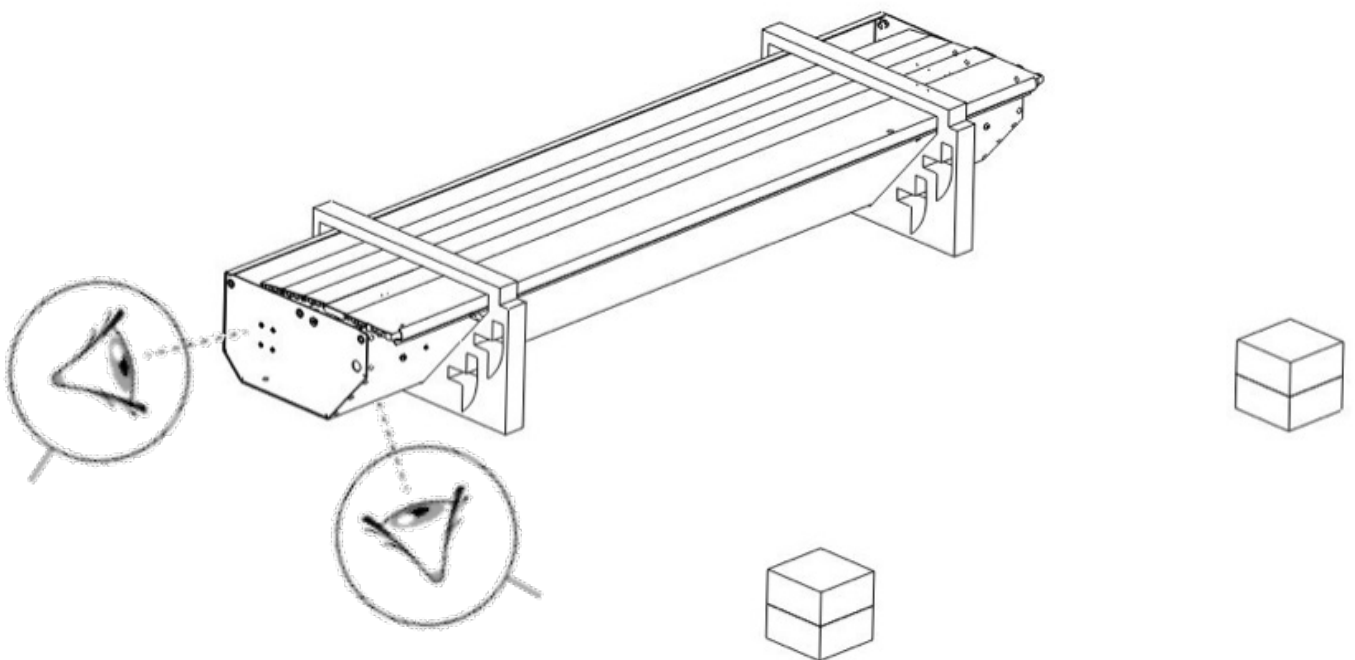
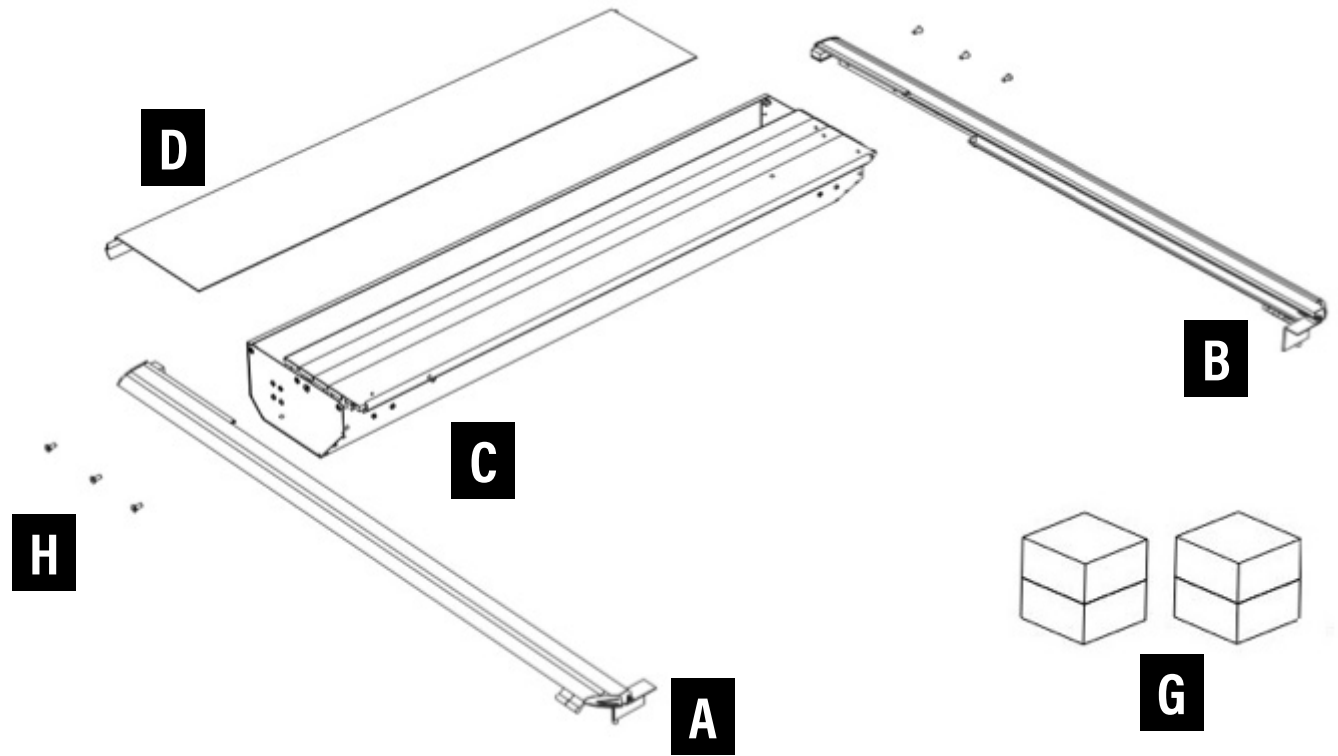
14 - AJUSTANDO PROTETOR DA TAMPA DA CAÇAMBA

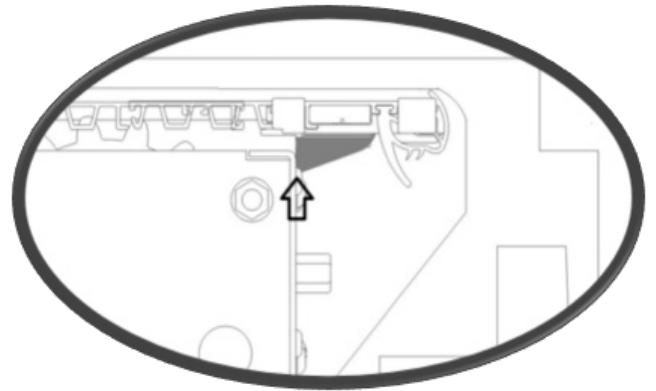
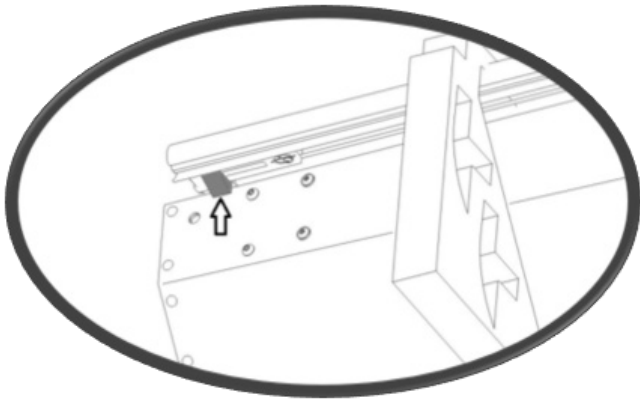


- Em alguns modelos de protetor de caçamba, o protetor da tampa invade o peitoril superior. Nestes casos será necessário cortar a parte superior.
- Nestes casos marcar 25mm em relação a borda superior, marcar e cortar com auxílio de um estilete e um soprador térmico.

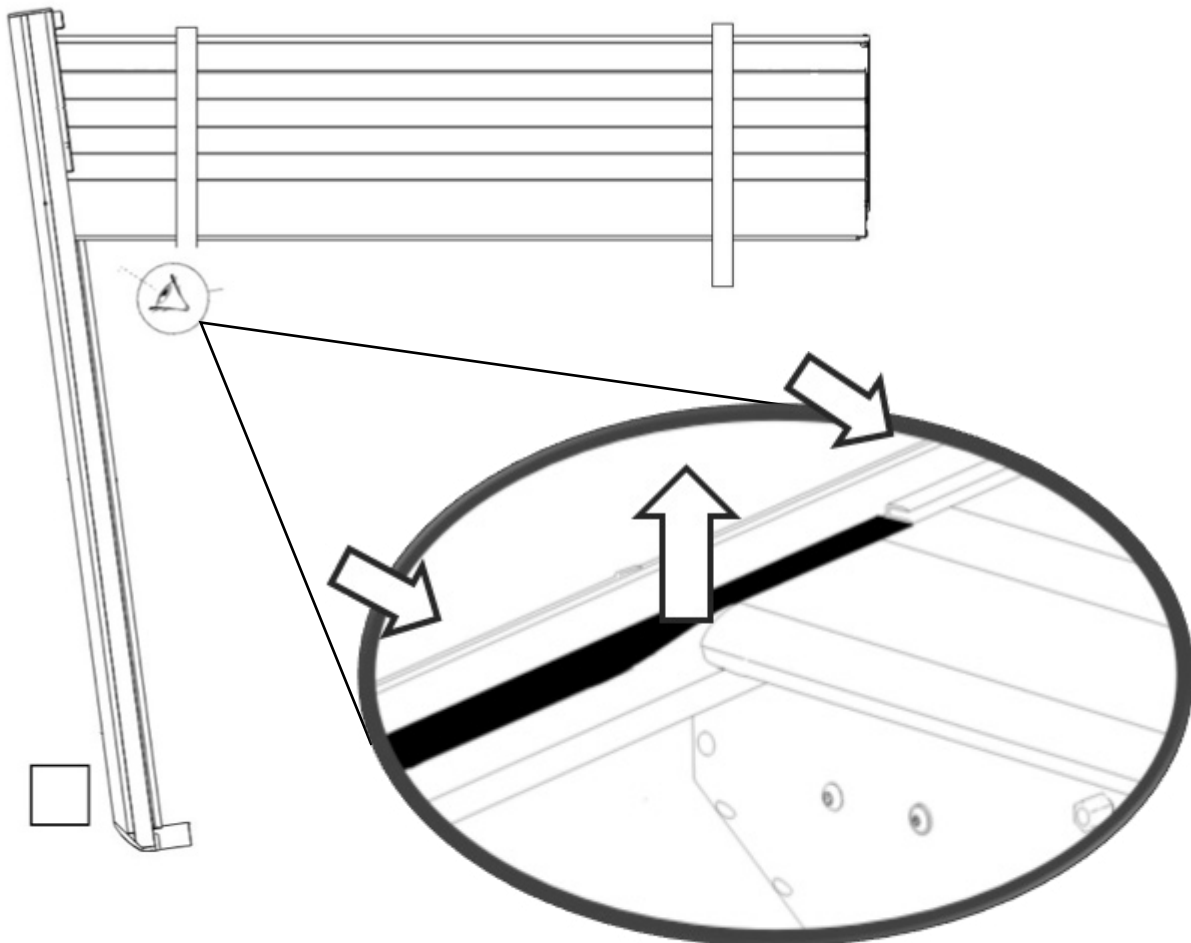


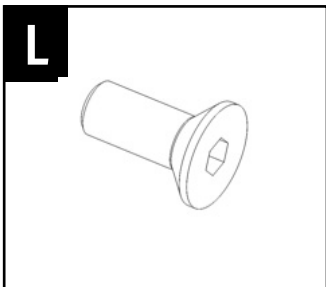
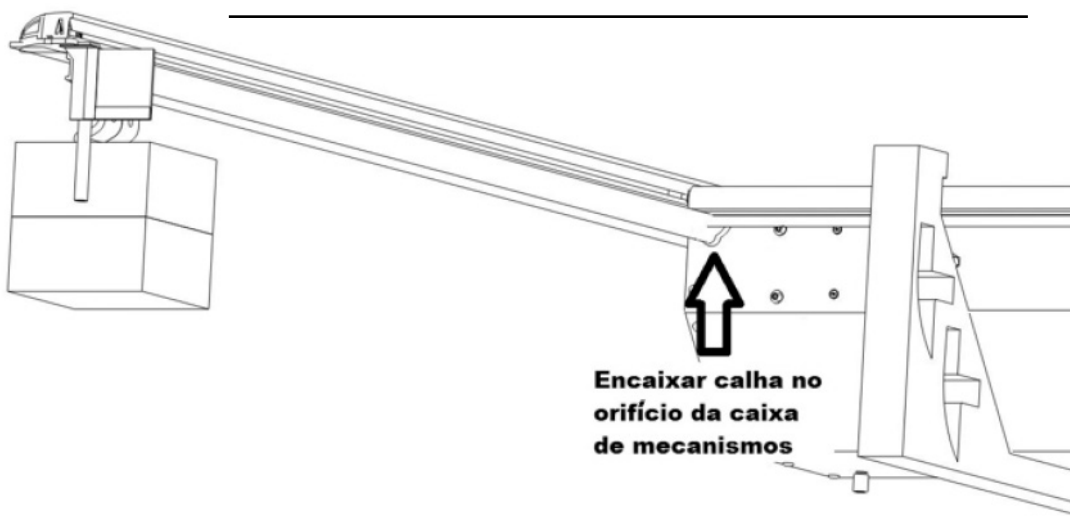
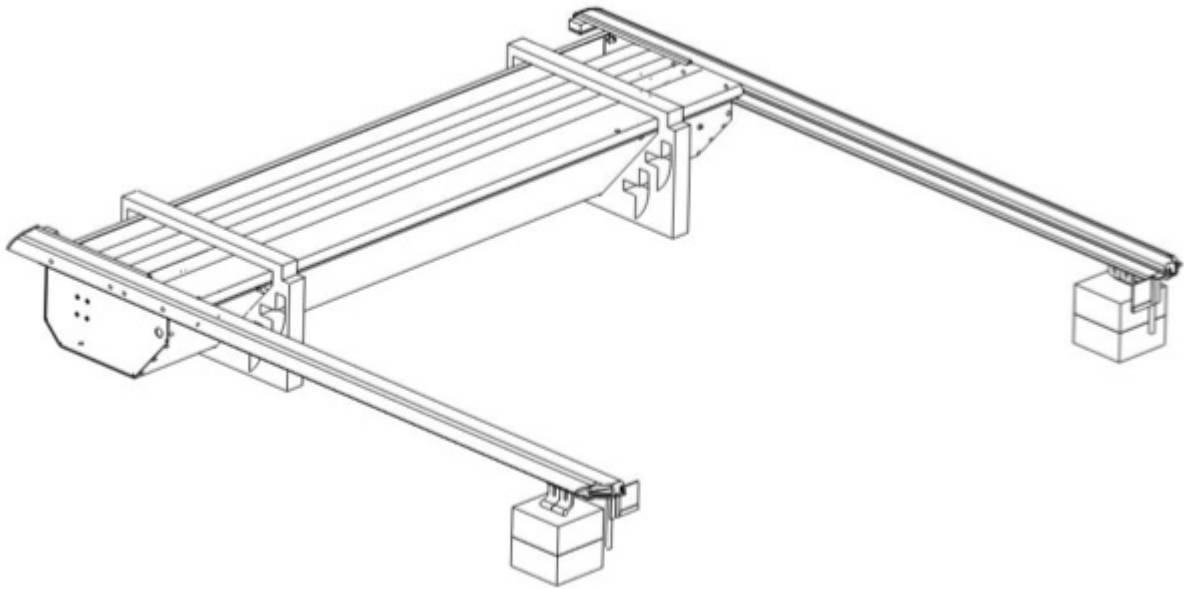
15 - MONTANDO O PRODUTO



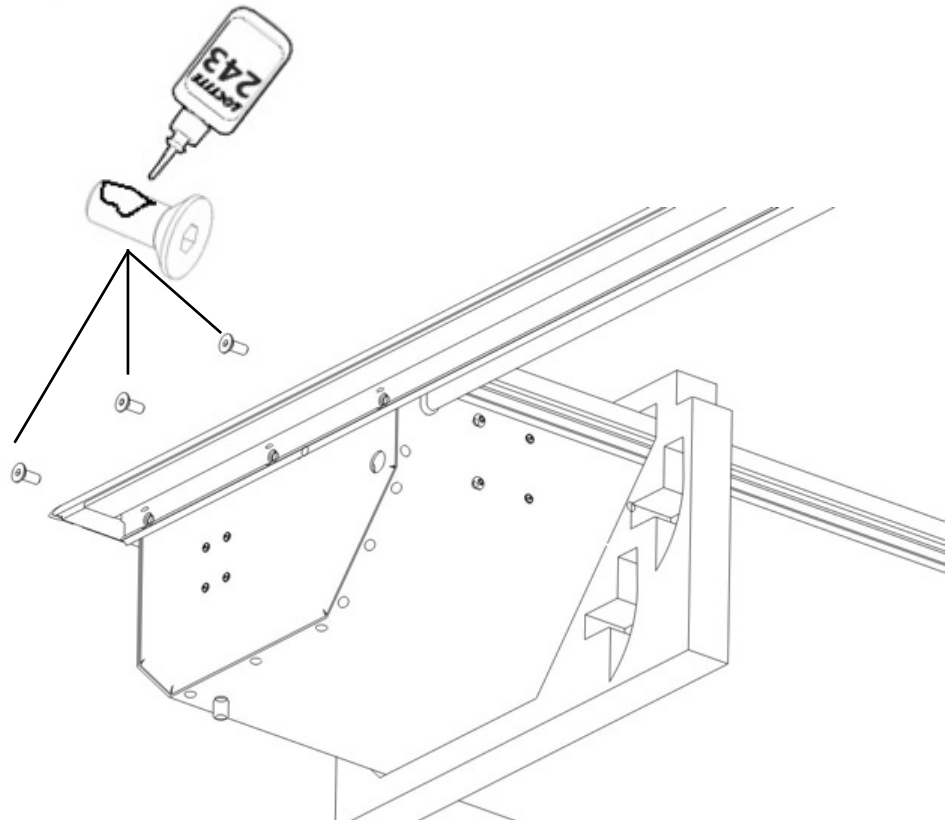


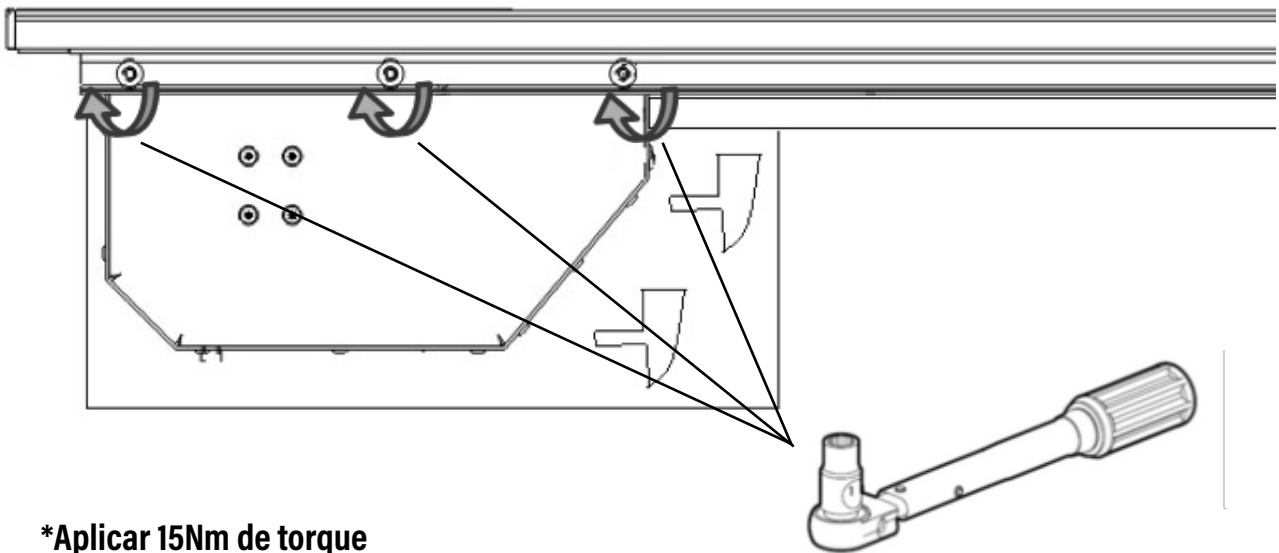
- Posicionar a caixa de mecanismos mantendo os berços de papelão para auxiliar o posicionamento.
- Posicionar os blocos de isopor distantes cerca de 1 metro à frente alinhando com as extremidades da caixa de mecanismos.
- Verificar se o batente da esteira está encostado na caixa de mecanismos.





Aplicar trava rosca 243 (ou similar) nos parafusos, posicionar nos furos



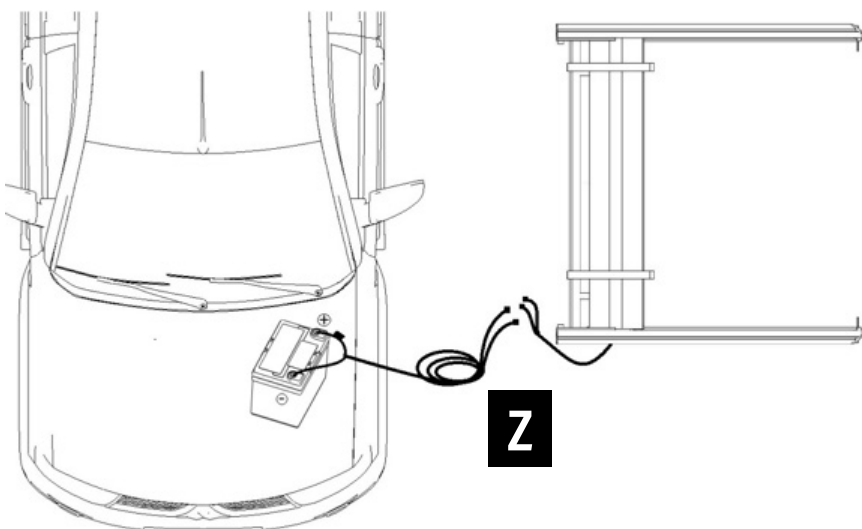


***Aplicar 15Nm de torque**

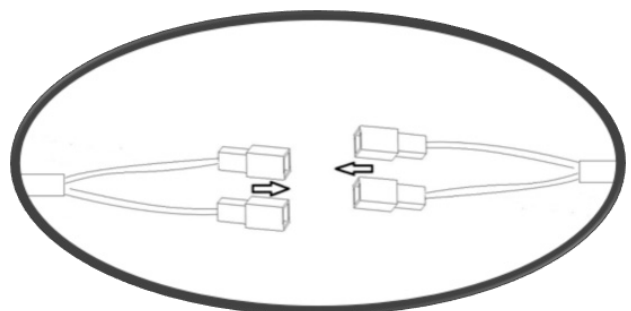
16 - TESTANDO O PRODUTO

Antes de acoplar a tampa no produto deve-se testar o produto, pois o transporte pode provocar desalinhamento na esteira.

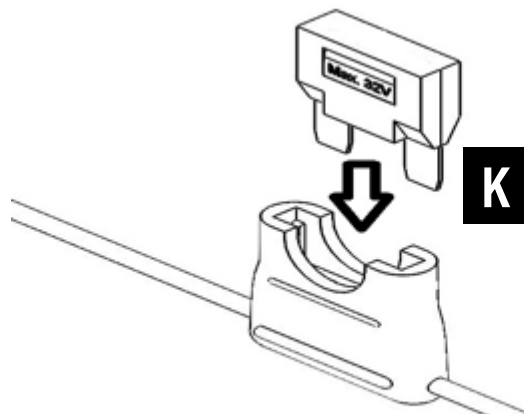
16.1 - CONECTANDO CHICOTE A BATERIA



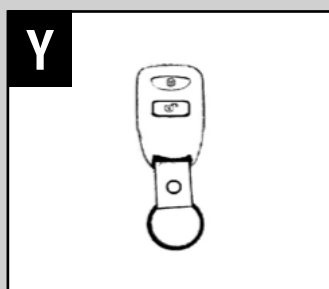
16.2 - CONECTANDO CHICOTE AO PRODUTO



16.3 - CONECTANDO FUSÍVEL AO PORTA FUSÍVEL

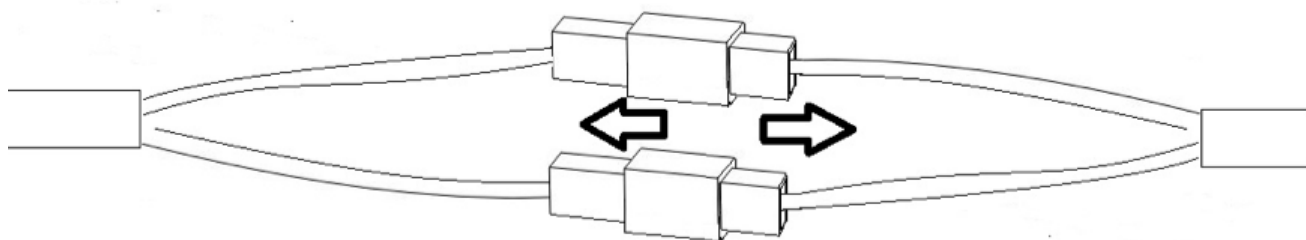


16.4 - ACIONANDO O PRODUTO

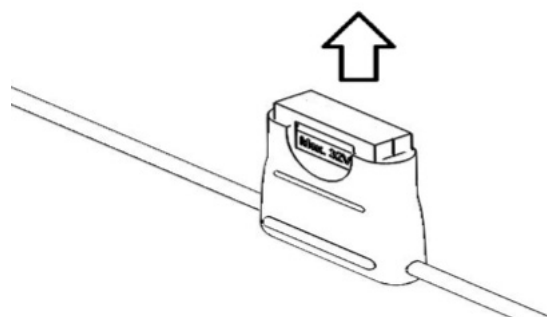


- ACIONAR O CONTROLE REMOTO INICIANDO A MOVIMENTAÇÃO.
- EXECUTAR 03 (TRÊS) CICLOS COMPLETOS (ABERTURA E FECHAMENTO).
- SE O PRODUTO PARAR EM ALGUM PONTO ENTRE A ABERTURA E O FECHAMENTO, VERIFICAR SE EXISTE ALGUMA INTERFERÊNCIA ENTRE A ESTEIRA E AS LATERAIS DA CAIXA DE MECANISMOS.
- SE ISTO ESTIVER OCORRENDO, DEVE-SE FORÇAR MANUALMENTE PARA O LADO OPOSTO A INTERFERÊNCIA COM AS MÃOS.
- QUANDO 3 CICLOS COMPLETOS CONSECUTIVOS FOREM REALIZADOS COM SUCESSO DEVE-SE ACIONAR O BOTÃO DE ABERTURA E QUANDO TOTALMENTE ABERTA PODE-SE DESCONECTAR A ENERGIA E SEGUIR PARA O PRÓXIMO PASSO.

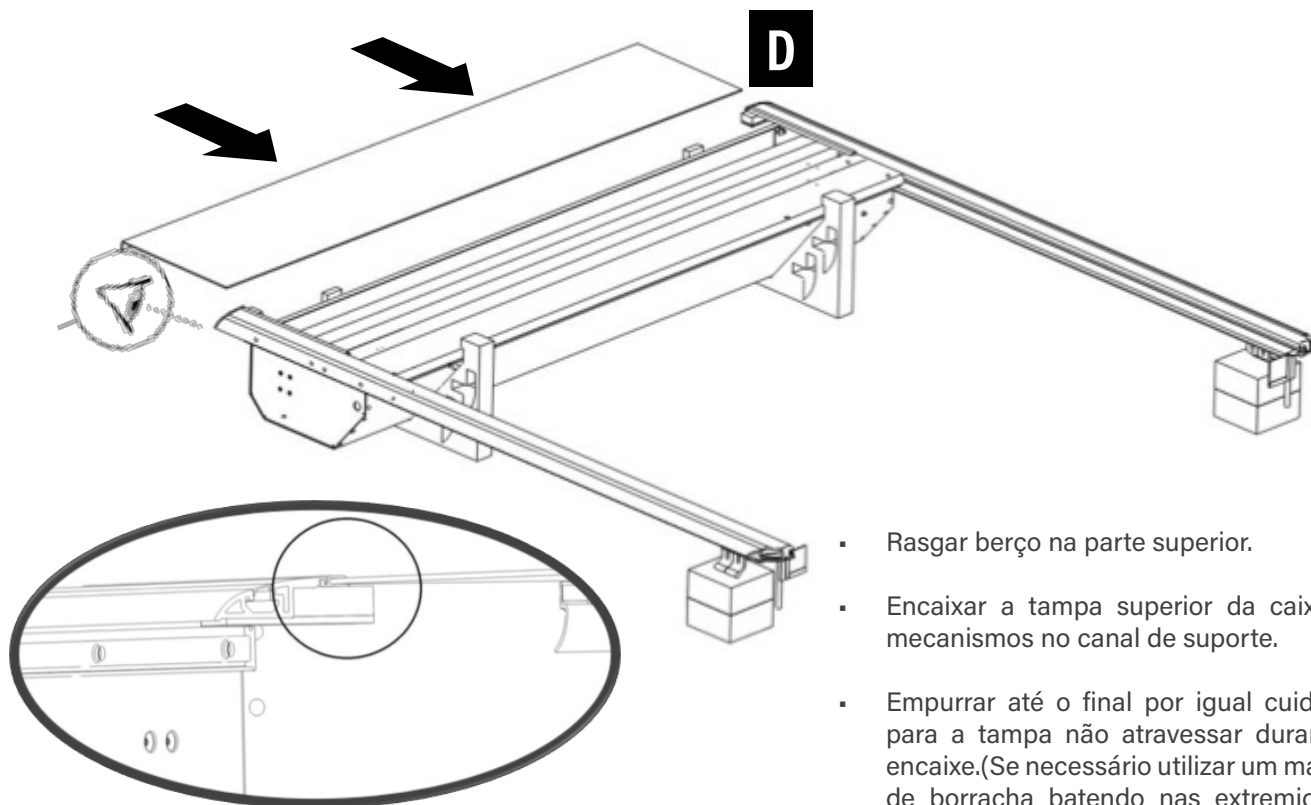
16.5 - DESCONECTANDO DO CHICOTE ELÉTRICO



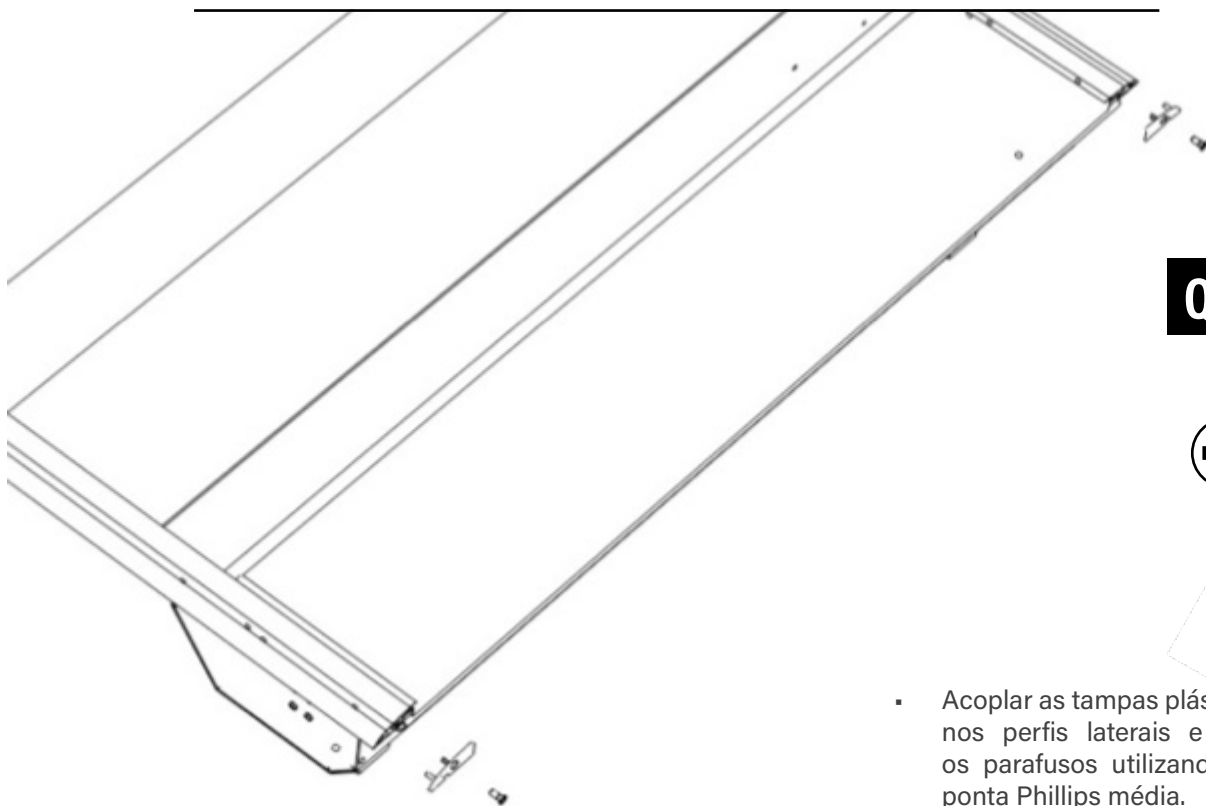
16.6-DESCONECTANDO FUSÍVEL



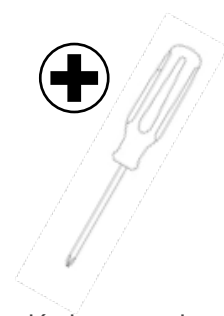
17- ACOPLANDO A TAMPA SUPERIOR



- Rasgar berço na parte superior.
- Encaixar a tampa superior da caixa de mecanismos no canal de suporte.
- Empurrar até o final por igual cuidando para a tampa não atravessar durante o encaixe. (Se necessário utilizar um martelo de borracha batendo nas extremidades suavemente).

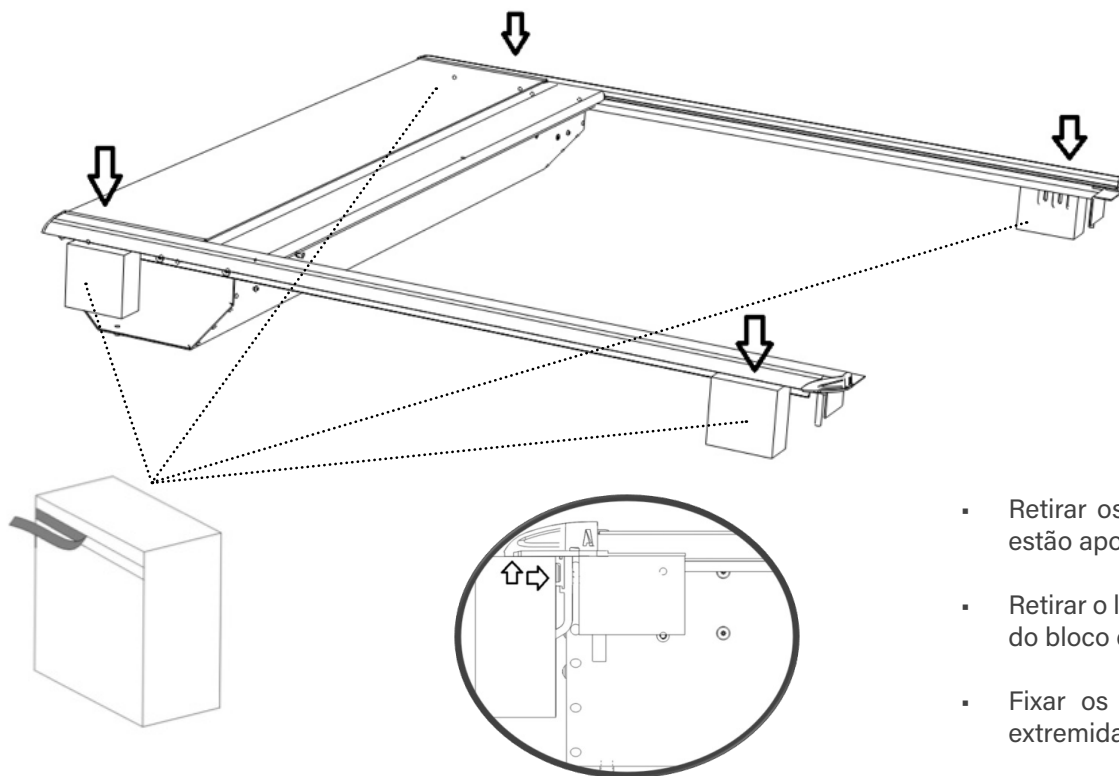


Q R P



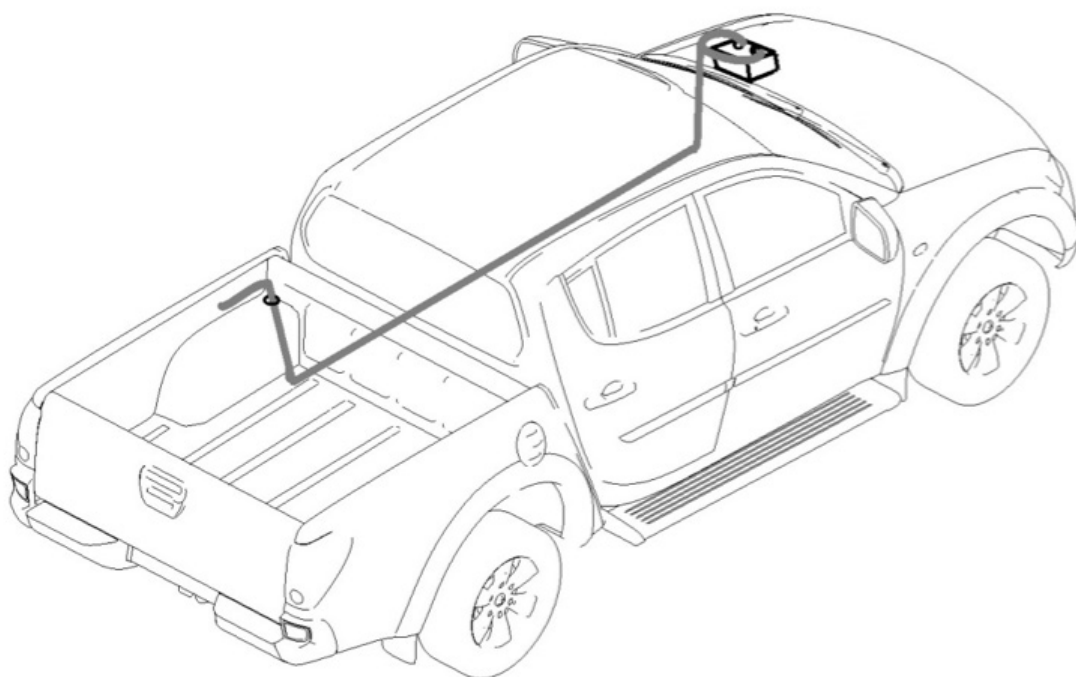
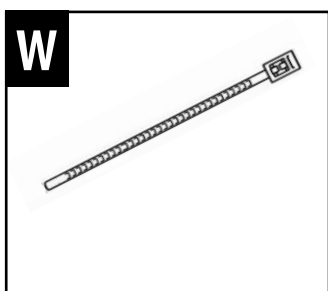
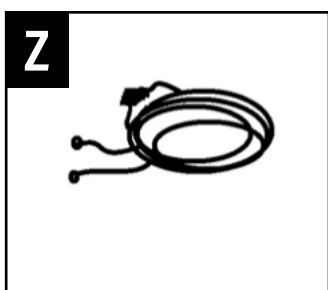
- Acoplar as tampas plásticas traseiras nos perfis laterais e fixá-las com os parafusos utilizando uma chave ponta Phillips média.

18 - FIXANDO BLOCOS DE ISOPOR NOS PERFIS GUIA



- Retirar os blocos de isopor que estão apoiando os perfis guia.
- Retirar o liner da fita autoadesiva do bloco de isopor.
- Fixar os blocos de isopor nas extremidades dos perfis laterais.

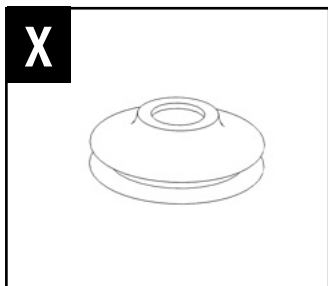
19 - PASSANDO CHICOTE ELÉTRICO



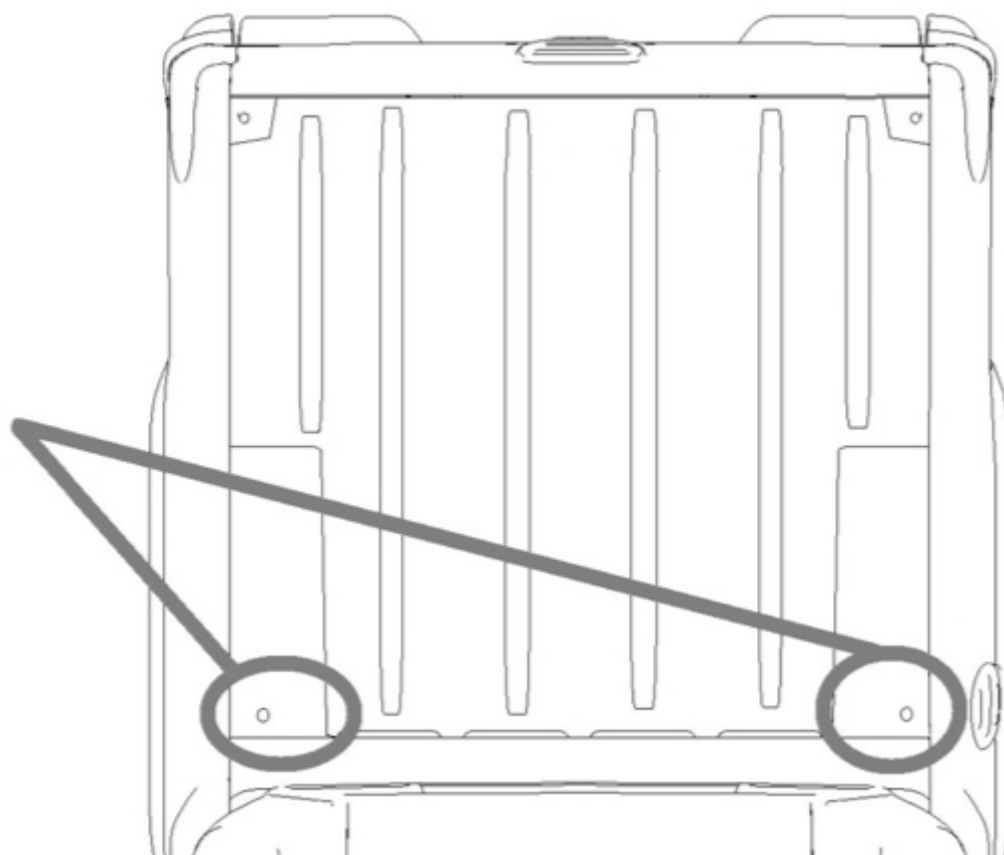
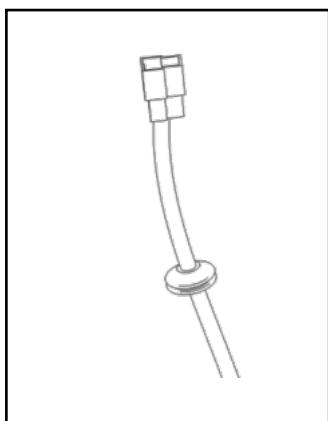
- O chicote deve ser fixado ao chicote original que segue para a carroceria da camionete, fixando com a presilhas de plástico e evitando apoiar em arestas cortantes.
- O chicote possui um porta fusível que deve estar conectado ao polo positivo (+) da bateria.
- Somente deve-se colocar o fusível no final da instalação do produto.
- Pode-se necessitar um passa cabos para auxiliar a passagem do chicote através do furo .

20 - INSTALANDO BORRACHAS DOS DRENOS

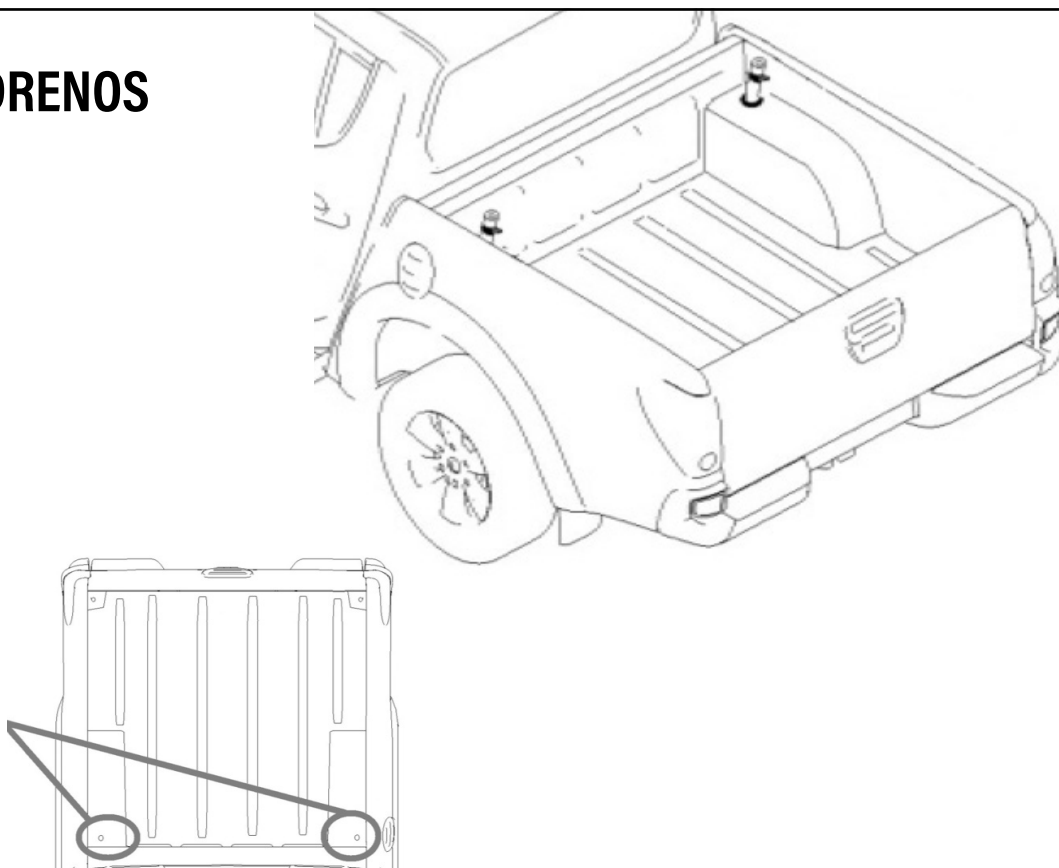
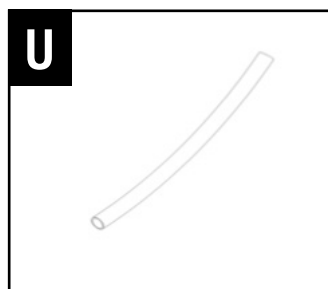
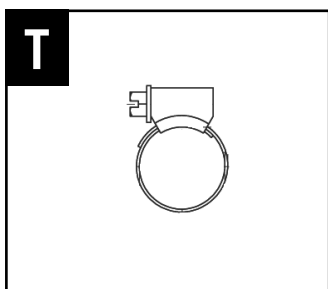
Estas peças de borracha devem ficar encaixadas na LATARIA.



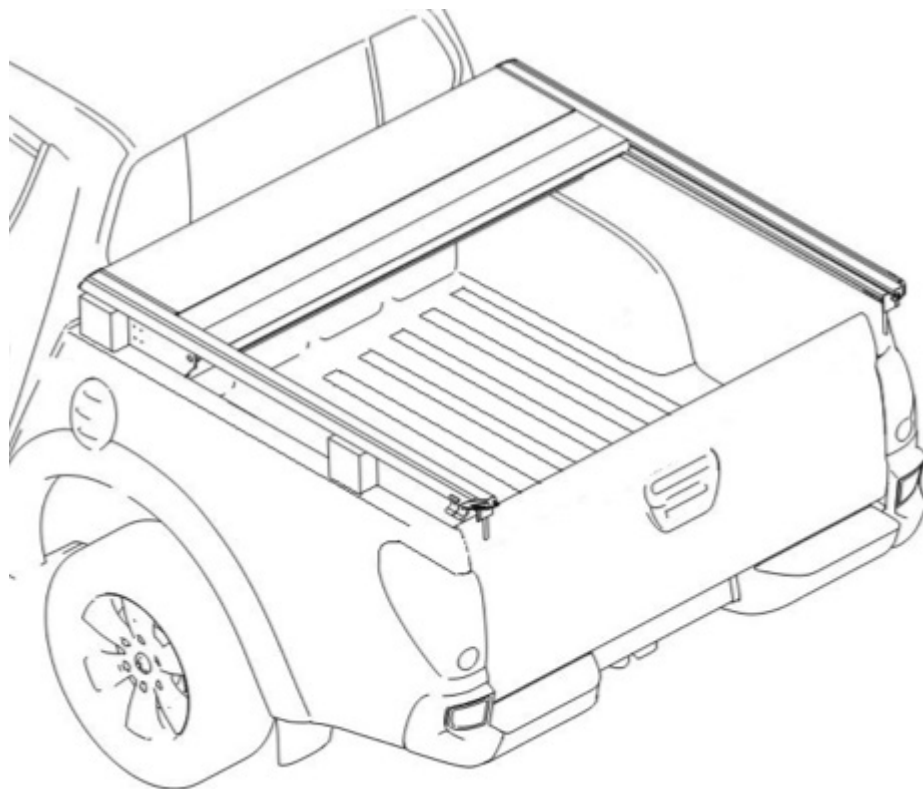
Passar o Chicote pelo Passa Fios (U) antes de encaixá-lo no furo da carroceria.



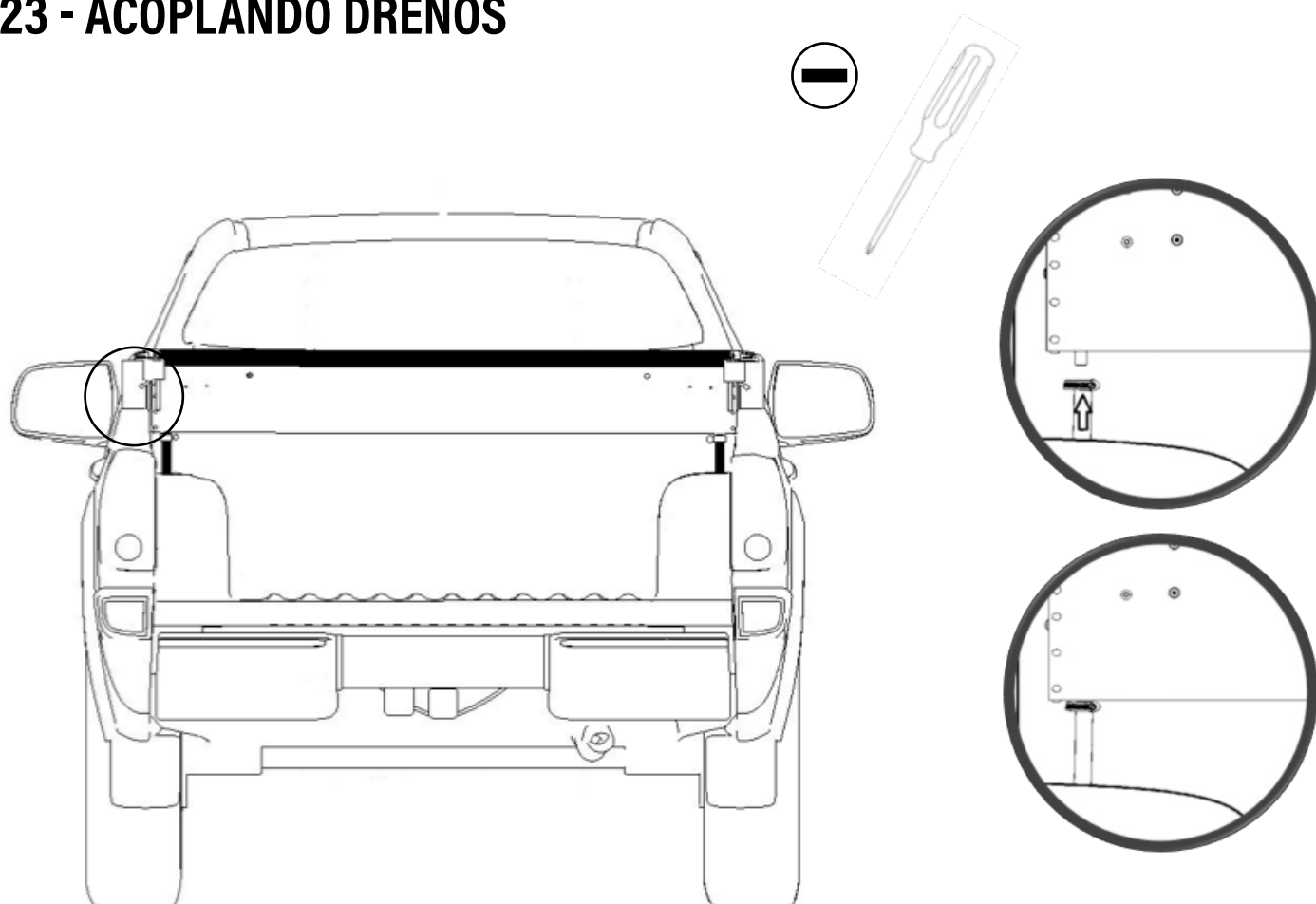
21 - PASSANDO DRENOS



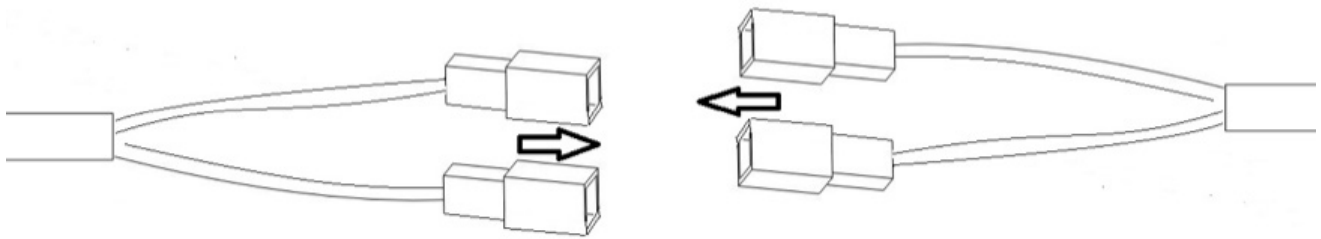
22 - ACOPLANDO À CARROCERIA



23 - ACOPLANDO DRENOS



24 - CONECTANDO CHICOTE ELÉTRICO



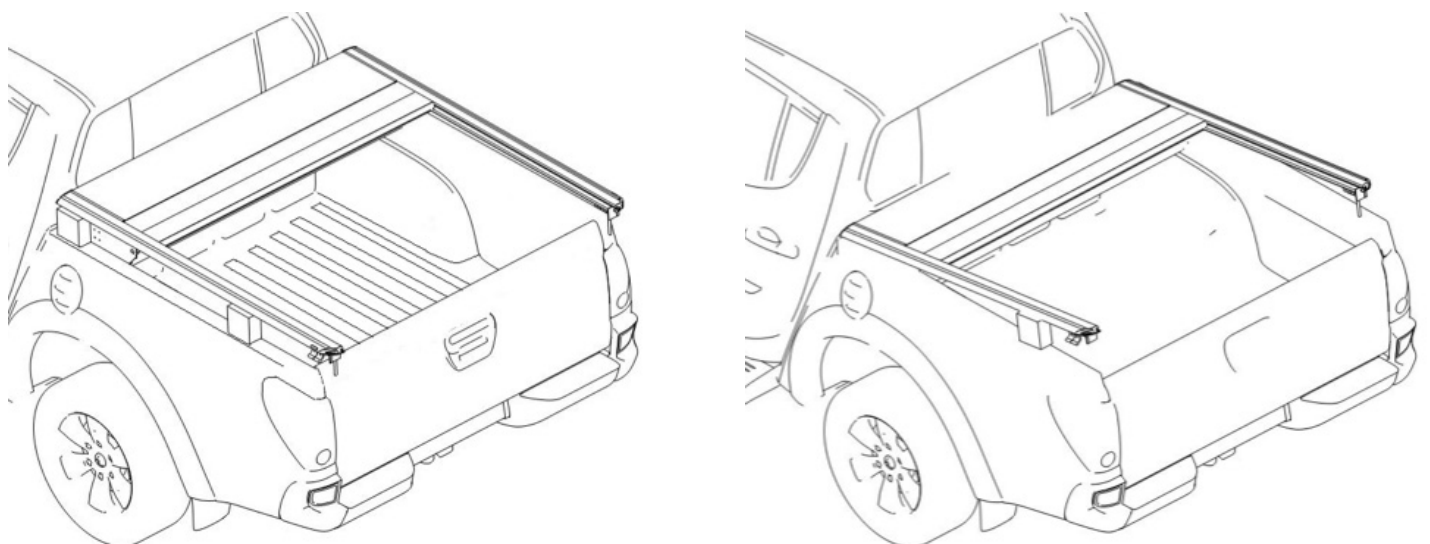
25 - POSICIONANDO BORRACHA DE VEDAÇÃO

Levantar a aba de borracha de vedação traseira com as mãos empurrando o produto contra a cabine da camionete para que ela se mantenha apoiada.

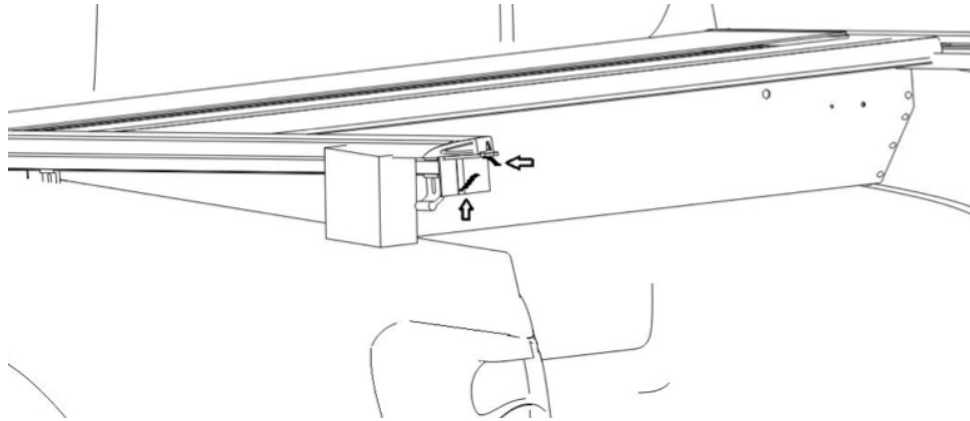


26 - BAIXANDO PRODUTO

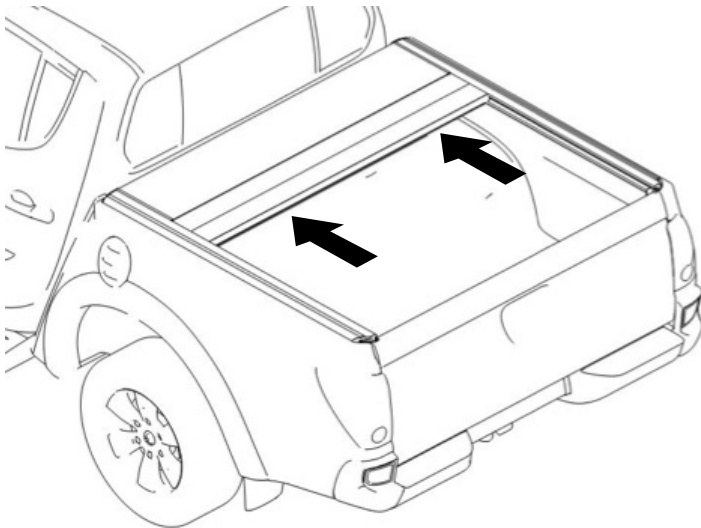
Retirar os blocos próximos à caixa de mecanismos, um de cada vez, baixando o produto e acomodando a borracha de vedação



26.1 - RETIRANDO LINER DO ADESIVO DA CALHA DO PERFIL GUIA



26.2 - RETIRANDO BLOCOS TRASEIROS E POSICIONANDO



Empurrar o produto contra o fundo da caçamba, pressionando pela parte da caixa de mecanismo, utilizando as mãos. Garanta que ele esteja encostado e posicionado corretamente antes de apertar as presilhas.

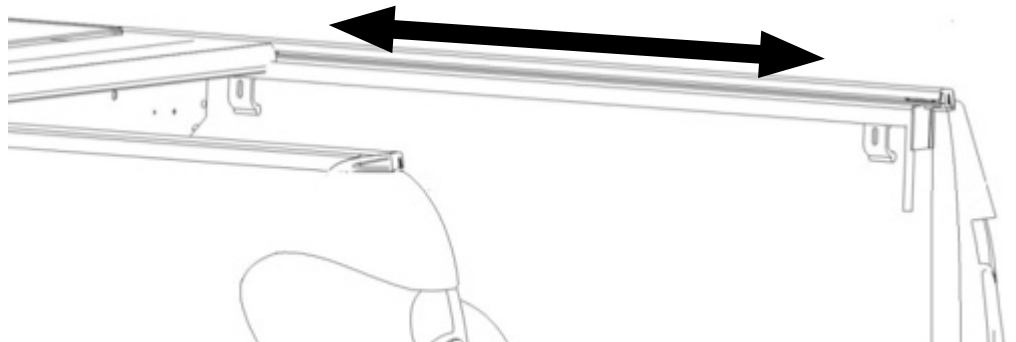
26.3-VERIFICANDO DRENOS

Verificar se as mangueiras dos drenos da caixa não ficaram prensadas, amassadas ou mal posicionados.

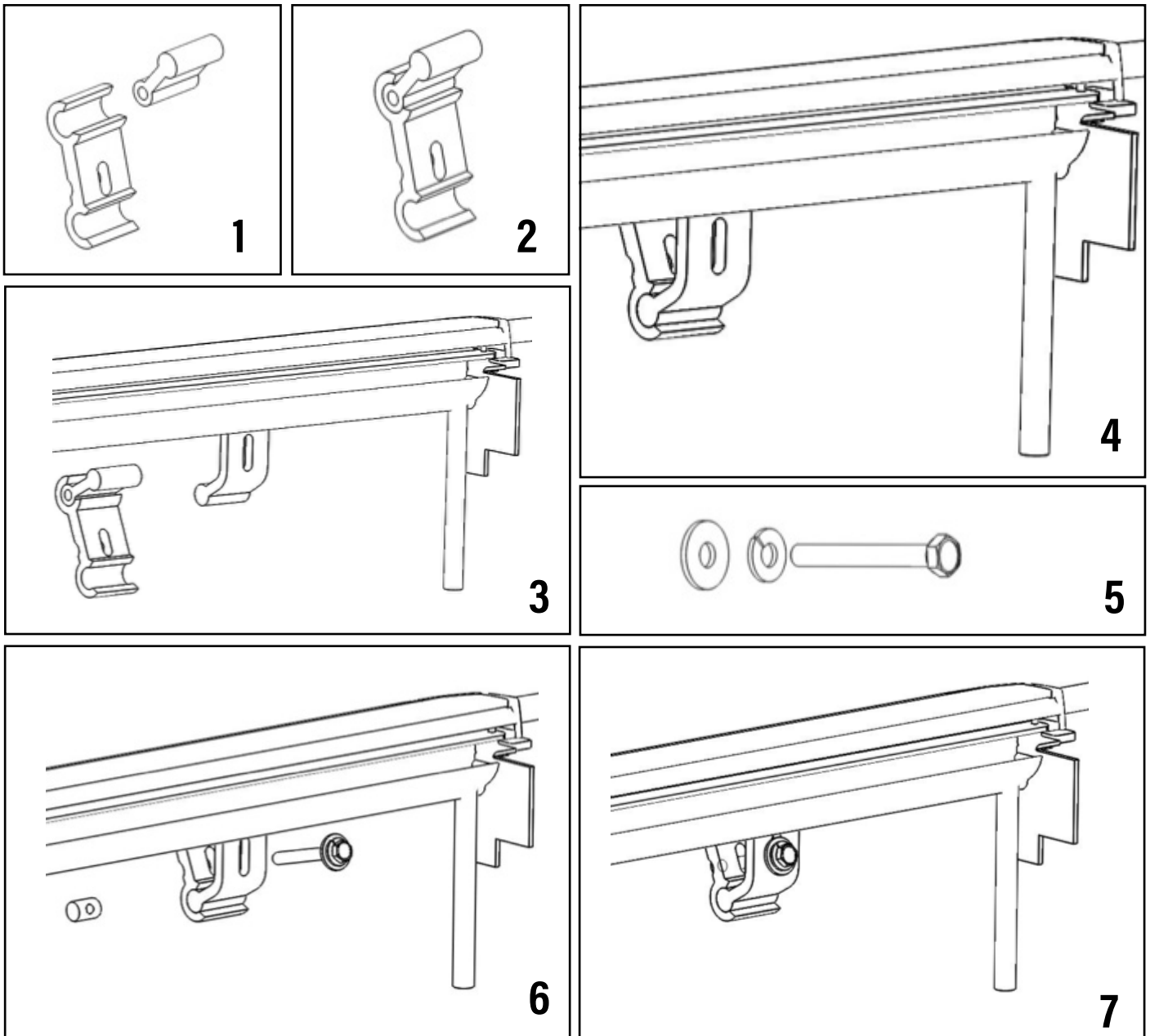
27-INSTALANDO AS PRESILHAS

27.1-POSICIONANDO AS PRESILHAS DO PERFIL GUIA

Posicionar as presilhas na mesma posição em que foram fixados os calços, de acordo com a tabela do item 9 deste manual.

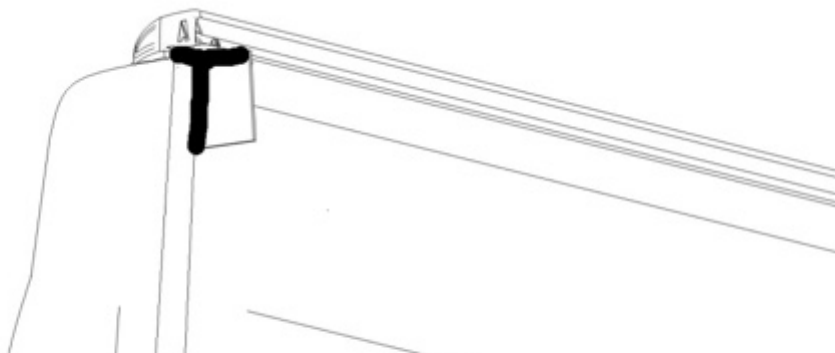


27.2-MONTANDO O CONJUNTO DAS PRESILHAS



28- VEDANDO CALHA

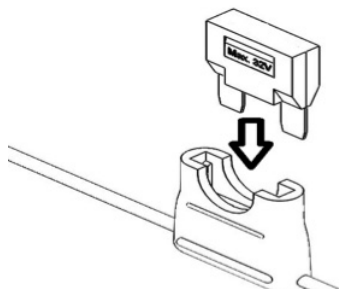
28.1 - APLICANDO VEDANTE ENTRE A CALHA DE BORRACHA, A CAÇAMBA E O PERFIL GUIA



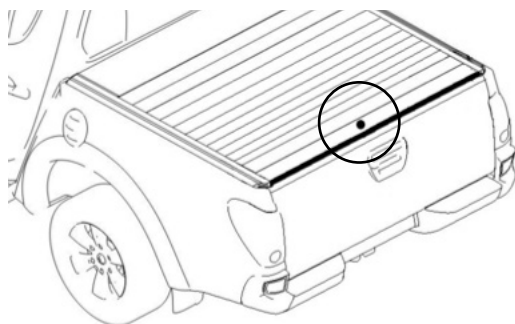
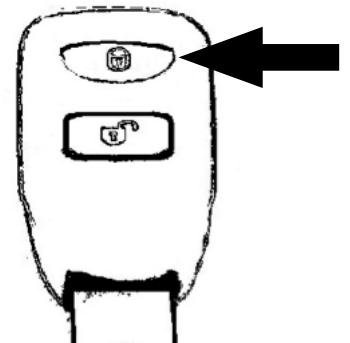
28.2 - APLICANDO VEDANTE ENTRE A CALHA DE BORRACHA E A CAIXA DE MECANISMOS



29 - ACIONANDO A TRAVA ANTI-VANDALISMO

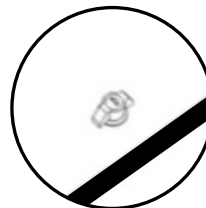
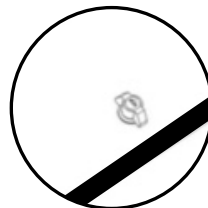


Reconectar o fusível ao porta fusível localizado próximo à bateria, acionar o controle para fechar a capota .

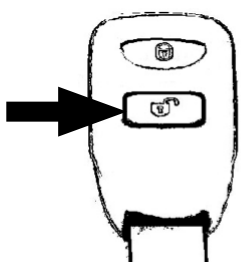


Trava aberta

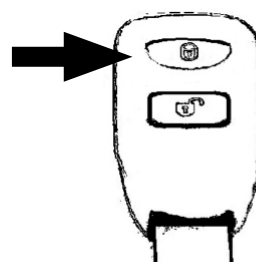
Trava fechada



Fechar a TRAVA da esteira



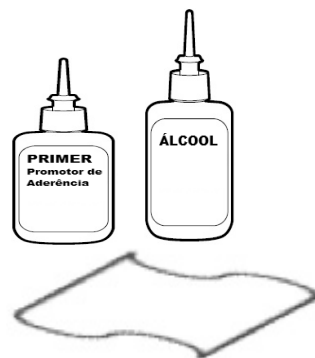
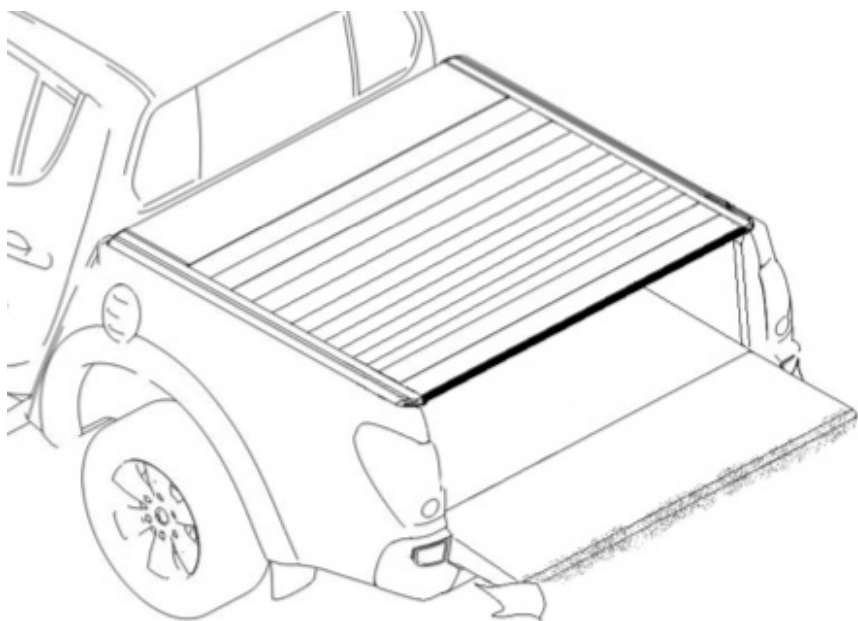
- Acionar o botão para abrir a capota
- Verificar que ela não se movimentou ou abriu e que ambos lados estejam alinhados



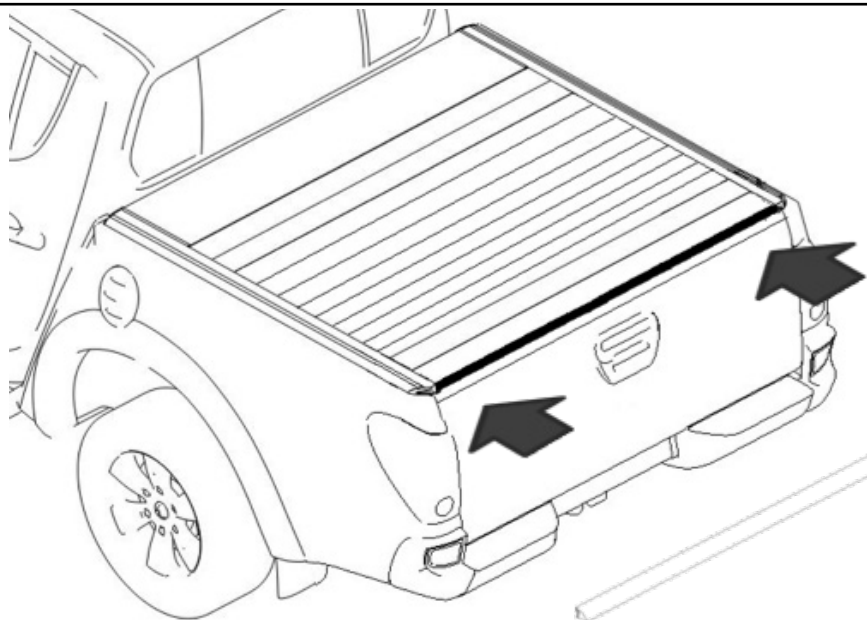
- Apertar no botão para fechar a capota mesmo que ela já esteja fechada

- **MANTER A TRAVA FECHADA PARA A PRÓXIMA ETAPA**

30 - COLAGEM DA BORRACHA BATENTE DA ESTEIRA

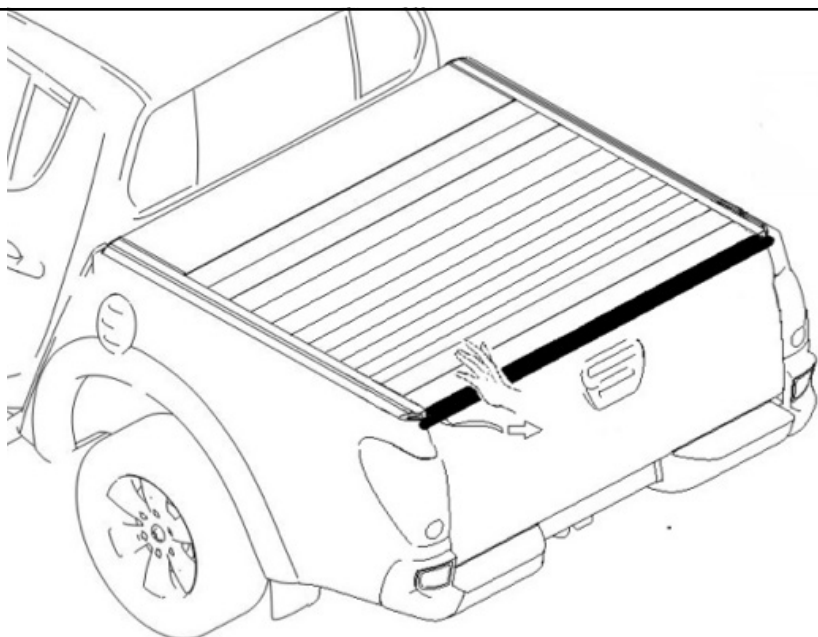


- Com a tampa da caçamba aberta limpar a superfície do peitoril com álcool e aplicar o PRIMER PREPARADOR DE SUPERFÍCIE com um pano limpo e seco.
- Deixar o primer agir por 5 minutos



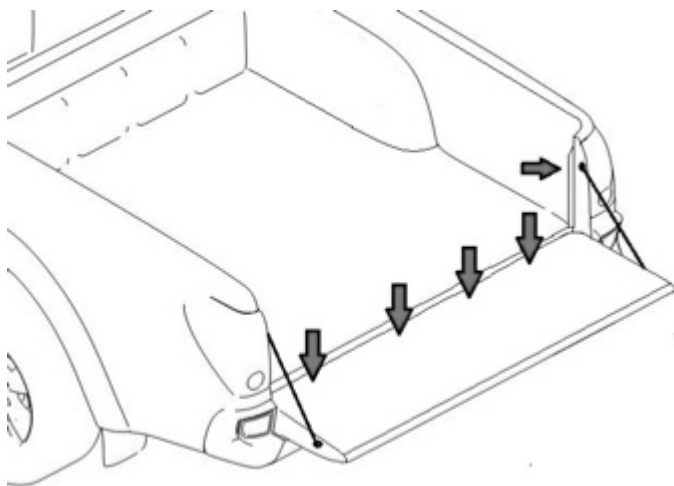
E

- Fechar a tampa da caçamba, posicionar a borracha batente .



- Retirar o início do liner iniciando colagem;
- Posicionar a borracha encostada na esteira e no peitoril da tampa da caçamba;
- Proceder a retirada e colagem simultânea e contínua da borracha até o final;
- A força deve ser aplicada de cima para baixo, na vertical;
- Pressionar a borracha colada para garantir sua plena fixação;
- Não exercer forças sobre a borracha até 24hs após a instalação.

31 - INSTALANDO O KIT DE VEDAÇÃO DA TAMPA DA CAÇAMBA

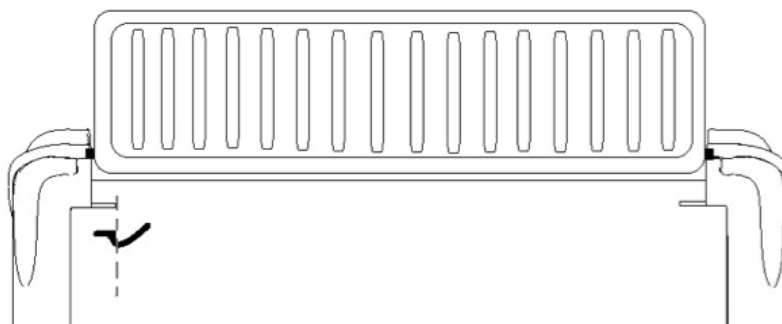
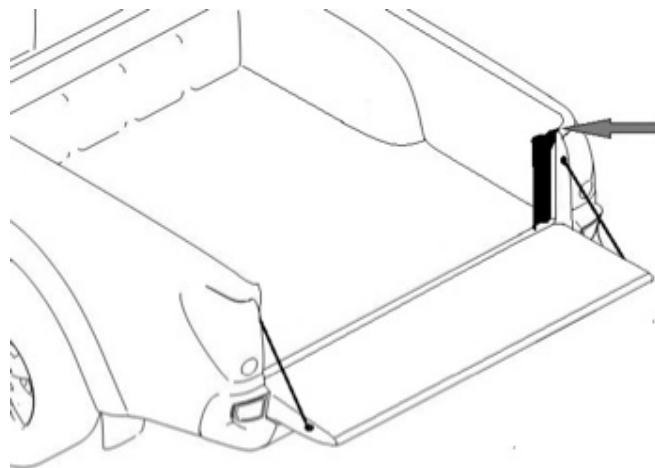
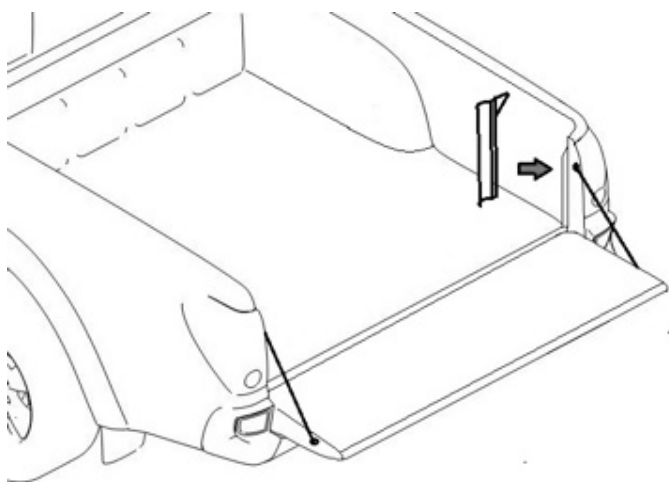


A limpeza deve ser efetuada na parte interna das laterais da carroceria e na parte inferior da tampa da carroceria.

Utilizando uma flanela e (1) **ÁLCOOL ISOPROPÍLICO** como agente de limpeza, deixe às superfícies indicadas livres de qualquer resíduo.

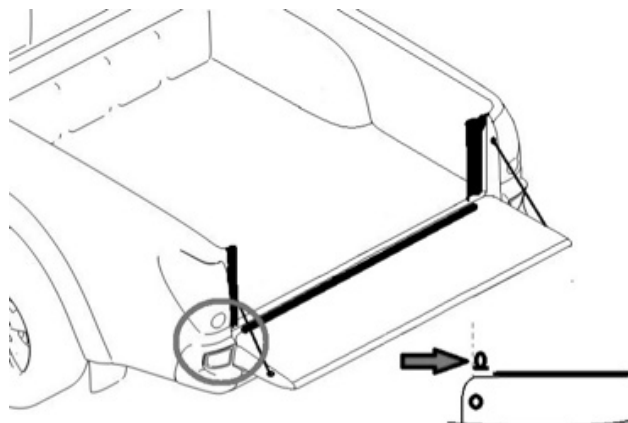
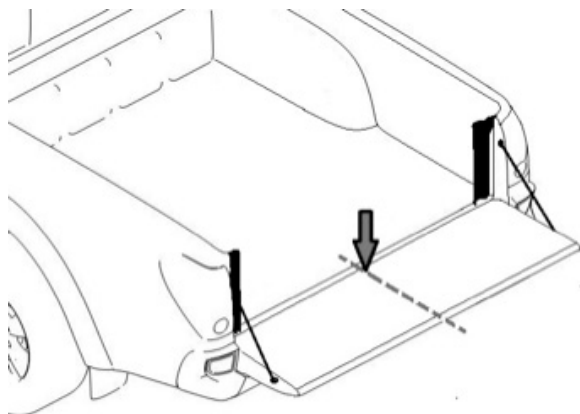
Após a limpeza, utilize o (2) **PRIMER 3M** como promotor de aderência, aplicando por toda a extensão das zonas indicadas, aguarde 5 minutos antes de iniciar a colagem.

31.1 - INSTALANDO AS BORRACHAS LATERAIS



1. As borrachas laterais devem ser fixadas pelo lado interno da aba lateral da carroceria.
2. Posicione a borracha de forma correta antes de retirar o liner.
3. A borracha deve estar alinhada com a parte superior da carroceria e o degrau do perfil alinhado com a aba lateral da camionete.
4. Depois de posicionada, retirar o liner de proteção do adesivo gradualmente, iniciando por cima e pressionar o adesivo contra a superfície para completa aderência.
5. Repetir o processo para o outro lado
6. Recortar qualquer aba da calha do perfil guia que interferir na colagem desta borracha.

31.2 - INSTALANDO A BORRACHA INFERIOR

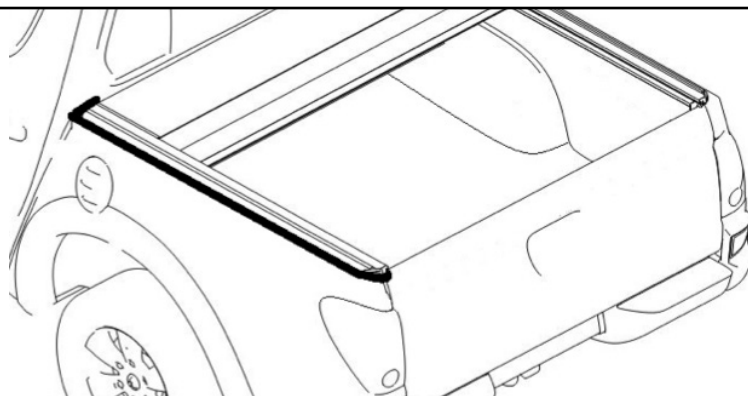


1. Para encontrar o posicionamento da borracha inferior deve-se encontrar o meio da tampa em sua largura e posicionar a borracha centralizada nesta medida.
2. A altura da posição geralmente é encontrada posicionando a borracha alinhada com o início do raio inferior da tampa. Este local geralmente coincide também com o final do protetor plástico da tampa para modelos equipados com este acessório.
3. Depois de posicionada, comece a colar retirando o liner de proteção do adesivo gradualmente conforme for avançando a colagem.
4. Ao final pressionar firmemente com as mãos toda extensão da borracha para que ative o substrato do adesivo e a colagem seja satisfatória.

NOTA: Nas primeiras utilizações talvez seja necessária uma força maior para o fechamento da tampa. Isso é normal até o assentamento da borracha.

32 - VEDANDO A LATERAL DOS PERFIS GUIA

Para garantir uma ótima vedação recomendamos a vedação entre o perfil guia e a carroceria.



1. Isole tanto a lata quanto o perfil guia, deixando exposta somente a fresta a ser preenchida com PU selante preto.
2. A região de aplicação começa nas costas do perfil guia entre a carroceria e a caçamba, passando por toda fresta lateral, fazendo a volta na tampa arredondada traseira do guia e terminando somente na calha de borracha do guia.
3. Aplicar inclusive na emenda entre a borracha da vedação lateral da tampa traseira e a calha de borracha do guia lateral.
4. Aplique o PU na região citada acima, retire o excesso com auxílio de uma espátula de plástico ou algo que não risque.
5. O acabamento final pode ser dado aplicando uma camada de sabão líquido sobre o PU e passando o dedo até atingir a aparência desejada.
6. Retirar as fitas de isolamento.
7. Aplicar em ambos lados.

Parabéns.
Você acabou de transformar
sua picape em um veículo
novo, toda versatilidade da
camionete com o conforto e
segurança de um SUV.

ALLT

Endereço:

Rua Domingos Chies, 973
Bairro Interlagos. CEP: 95052.160
Caxias do Sul/RS

Fone:

+55 (54) 3021.5474

Whatsapp:

+55 (54) 99675.0838

E-mail:

atendimento@alltbrasil.com.br

Site:

alltbrasil.com.br